

تهیه اورانیوم سه ظرفیتی و بررسی شرایط پایداری آن

سعید علمدار میلانی^۱، سید جواد احمدی^۲، بهزاد میانجی^۳، اصغر محمد زنجانی پور^۴، علیرضا خانچی^۵، محمد قنادی مراغه

آزمایشگاههای تحقیقاتی جابرین حیان، سازمان انرژی اتمی ایران

چکیده:

در این مقاله، روند تشکیل اورانیوم سه ظرفیتی و خود - اکسایش آن در محلولهای هیدروکلریکی، پرکلریکی و اسید سولفوریکی یون اورانیل (UO_2^{+}) مورد بحث و بررسی قرار گرفته است. این روش عبارت است از کاهیدگی (احیای) اورانیوم (VI) به وسیله ملکمه روی با استفاده از دو شیوه متفاوت نایپوسته^(۱) و پیوسته^(۲) و اندازه گیری مقدار اورانیوم (III) حاصل از آن، با استفاده از روشهای طیف‌سنجی نوری در طول موج ۷۲۶ نانومتر و عیارسنجی با دی‌کرومات پتابسیوم. اورانیوم (III) از نظر ترمودینامیکی قادر به احیای یون هیدروژن یا مولکول آب در محلولهای آبی است و این اکسایش که با تشکیل هیدروژن همراه است در مجاورت اکسیژن هوا تسریع می‌شود. خود - اکسایش اورانیوم سه ظرفیتی نیز مورد بحث و بررسی قرار گرفته است.

۱. مقدمه:

تراوند و شناسایی عاملهایی که موجب افزایش میزان احیای اورانیوم (VI) می‌شوند، آسان خواهد بود. بنابراین، با استفاده از معادله ترنسن^(۴) و مساوی قراردادن پتانسیل زوج $\text{U(III)}-\text{U(IV)}$ با پتانسیل زوج $\text{Zn}^0-\text{Zn}^{++}$ رابطه زیر به دست می‌آید:

$$\text{U}^{3+}/\text{U}^{4+} = (10^5 \text{Zn}/\text{Zn}^{2+})^{1/2} \quad (1)$$

اندازه فعالیت^(۵) یون روی با فرض این که ضریب فعالیت برابر ۱ بوده و بیشتر اورانیوم در اثر کاهش دو ظرفیت احیا شده باشد، حداقل ۱/۵ برابر غلظت اورانیوم است. چون در این عمل یون هیدروژن هم تا اندازه‌ای احیا می‌شود، این مقدار عملاً بیشتر خواهد بود. اگر با یک تقریب کلی، فعالیت یون روی را برابر ۱ و غلظت

اورانیوم (VI) را می‌توان در برخی از شرایط با استفاده از شیوه احیای پیوسته یا نایپوسته، به طور کمی به اورانیوم (III) تبدیل کرد. در روش تعادل نایپوسته، محلول اورانیوم در تماس با ملکمه روی قرار می‌گیرد. اکسیژن از محیط عمل خارج نمی‌شود، اما اورانیوم که به وسیله هوا اکسید می‌شود، دوباره به وسیله ملکمه روی اضافی احیا می‌گردد. نتیجه حاصل از این شیوه معمولاً کمی است، اما نشان‌دهنده این است که در محیط‌های اسید هیدروکلریک و اسید پرکلریک، بیش از ۷۵٪ اورانیوم (VI) در اثر احیا به اورانیوم (III) تبدیل می‌شود در صورتی که در محیط اسید سولفوریک درصد کمتری از آن (حدود ۴۰٪) به اورانیوم سه ظرفیتی تبدیل می‌گردد.

در روش «پیوسته» که مبتنی بر احیای اورانیوم (VI) به اورانیوم (III) با استفاده از «ستون» احیا کننده جونز^(۳) است، اگر فرض بر این باشد که در مذتی که محلول به ته ستون می‌رسد حالت تعادل برقرار می‌شود، محاسبه مقدار اورانیوم (III) در محلول

1- batch

2- continuous

3- Jones Reductor

4- Nernst

5-Activity



آن را $1/10$ بگیریم، نسبت U^{4+}/U^{3+} برابر با 10^3 به دست می‌آید. به عبارت دیگر، احیای اورانیوم (VI) کمی است.

از رابطه (1) چنین استنبط می‌شود که مقدار نسبی اورانیوم در تراونده را می‌توان با افزایش فعالیت سطح تماس روی یا با کاهش غلظت یون آن از طریق کاهش غلظت اورانیوم افزایش داد. اما حضور یونهای کمپلکس‌ساز، مانند یون سولفات، که اورانیوم (IV) را در مقایسه با اورانیوم (III) بیشتر به صورت کمپلکس در می‌آورد، زوج (IV-U) را به پتانسیلهای بیشتر احیا کننده تبدیل خواهد کرد و در نتیجه، مقدار اورانیوم (III) در تراونده کاهش خواهد یافت.

بنابراین، با توجه به پتانسیلهای اکسایش و احیای زوج اورانیوم (VI/IV)، عنصر اورانیوم را می‌توان به دلخواه به هر یک از دو حالت ظرفیت تبدیل کرد. استفاده متناسب از هر دو حالت ظرفیت، بسیاری از جداسازیها را از این راه امکان‌پذیر ساخته است. محلولهای اسیدی تمکهای اورانیل به وسیله تعدادی از فلزات، از جمله روی، آلومینیوم، میزبیوم، کادمیوم، بیسموت، نقره و مس یا ملقمه آنها به سهولت احیا می‌شوند. در اغلب موارد، اورانیوم به صورت مخلوطی از حالت‌های سه ظرفیتی و چهار ظرفیتی احیا می‌شود. مقدار اورانیوم سه ظرفیتی را می‌توان تا صدرصد افزایش داد. احیای محلولهای کلرور اسیدی به وسیله نقره تنها نوع اورانیوم چهار ظرفیتی را ایجاد می‌کند. محلولهای اورانیل را نیز می‌توان به طور الکتروولیتی به صورت مخلوطی از اورانیوم (IV) و (III) احیا کرد. کلرید قلع (II)، تمکهای تیتانیوم (III) و هیبوسولفیت سدیوم تحت شرایط مناسب تمکهای اورانیل را احیا می‌کنند.

یون اورانیوم سه ظرفیتی احیا کننده قوی است که در مجاورت هوا در ظرف چند دقیقه به صورت چهار ظرفیتی اکسیده می‌شود. محلولهای اورانیوم (IV) در مجاورت هوا نسبتاً پایدار هستند. اما هنگامی که ۶۰ تا ۸۰ درجه سانتی‌گراد گرم شوند، یا در مجاورت اکسیژن تکان داده شوند سریعتر اکسیده می‌شوند. اورانیوم (IV) در محلولهای اسیدی به وسیله اغلب عاملهای اکسیدکننده متدائل به اورانیوم (VI) تبدیل می‌گردد.

۲. بخش تجربی

۲-۱. احیای محلولهای اورانیل

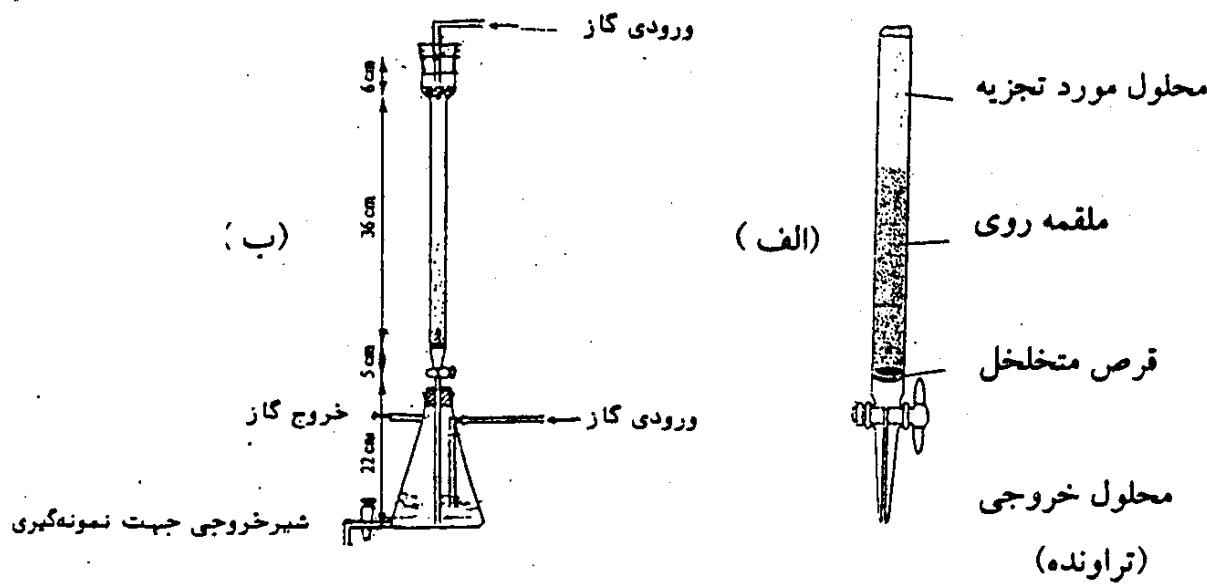
متداولترین وسیله برای احیای محلولهای اورانیل، ملقمه روی است که معمولاً به شکل احیاکننده «جونز» (ملقمه جامد و گاهی به شکل مایع) به کار گرفته می‌شود. عمل احیا به وسیله روی خالص، از طریق جوشاندن محلولهای اورانیل صورت می‌گیرد.

۲-۲. تهیه احیاکننده جونز (ملقمه روی جامد)

روی ملقمه شده عامل اکسید شونده بسیار خوبی برای احیا کردن تعداد زیادی از یونهای فلزی است. فلز روی به آرامی با اسیدها واکنش دارد، اما با قراردادن آن در محلول رقیق یکی از نمکهای جیوه (II)، لایه نازکی از جیوه سطح آنرا می‌پوشاند و واکنش روی ملقمه شده بسیار سریعتر از روی خالص است. عمل احیا با روی ملقمه شده معمولاً در احیاکننده جونز انجام می‌شود. این احیاکننده مشکل از ستونی از برآده روی ملقمه شده است که درون لوله شیشه‌ای بلندی مجهر به شیر خروجی جای دارد و محلول احیا شونده باید از این ستون گذرانده شود. این طرز آرایش، سطح تماس وسیعی را در مسیر محلول قرار می‌دهد. بدینهی است این ستون برآده روی بسیار موثرتر از ساقمه‌های روی است که در محلول ریخته می‌شوند. شکل ۱ - الف طرح مناسبی از ستون احیاءکننده جونز را با ابعاد تقریبی نشان می‌دهد. یک قرص متخلخل در پایین لوله، برآده روی رانگه می‌دارد.

برای تهیه ملقمه روی، ۱۰۰ میلی لیتر محلول ۲ درصد کلرید جیوه ($HgCl_2$) و ۱۲۰ گرم برآده روی خالص (با مش تقریب ۲۰ را در بشر ۲۰۰ میلی لیتری مخلوط کرده و مدت ۱۰ دقیقه به حال خود رها کرده‌ایم، و سپس ملقمه حاصل را چندین بار با آب قطر شسته‌ایم. روی ملقمه شده از درخشندگی نقره‌ای رنگ روشن برخوردار است.

برای تهیه کردن ستون احیاکننده، برآده روی فراهم شده را در یک بورت ۲۵۰ میلی لیتری به قطر داخلی ۱۴ میلی متر ریخته‌ایم و ستون بدین طریق تشکیل شده را با ۲۰۰ میلی لیتر اسید سولفوریک ۵ درصد شستشو داده‌ایم. واکنش احیای (VI) U به



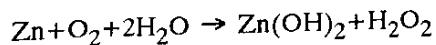
شکل ۱ - ستون احیاکننده «جونز»

۲-۳. استفاده از احیاکننده جونز برای احیای اورانیوم

برای احیای اورانیوم، از ستون احیاکننده‌ای مشتمل از «ملقمه روی فعال شده» به طول تقریبی ۲۰ سانتی‌متر استفاده شد که گنجایش تقریبی ۵ سانتی‌متر مکعب را داشت و درون بورت شیرداری تعییه شده بود. برای شستشوی ستون و آماده کردن آن، پس از بستن شیر بورت، اسید سولفوریک ۱ مولار (تقریباً ۵ درصد) از بالای ستون وارد آن می‌شد تا تمام ستون را فراگیرد. با باز کردن شیر بورت، اسید سولفوریک تحت فشار گاز نیتروژن یا ارگون از ستون خارج می‌شد تا این که سطح آن درست مقابل سطح بالایی ستون قرار گیرد؛ در این موقع شیر بسته و عمل شستشو تا حد لازم تکرار می‌شد.

محلولهای مورد تجزیه عبارت بودند از محلولهای اورانیوم شش ظرفیتی ۱۰٪ مولار در محیطهای سه اسید هیدروکلریک، پرکلریک و سولفوریک هر یک با غلظتها مولی ۱، ۲، ۲، ۱، ۴ و ۸. انتخاب این غلظتها متعدد به منظور بررسی اثرهای غلظت اسید بر میزان تولید اورانیوم سه ظرفیتی و بر پایداری آن بود که با

(III) U باید در محیط یک گاز بی اثر انجام گیرد تا از اکسید شدن اورانیوم سه ظرفیتی در مجاورت اکسیژن هوا جلوگیری شود. برای این منظور، گاز نیتروژن یا آرگون را (مطابق شکل ۱ - ب) از ستون عبور داده‌ایم؛ علاوه بر این، محلول خروجی از ستون هم در محیط گاز بی اثر درون یک بالون سه دهانه ۵۰۰ میلی لیتری جمع آوری می‌شود. چنانچه احیاکننده پس از تهیه، بی‌درنگ مورد استفاده قرار نگیرد، باید برای جلوگیری از تشکیل نمکهای بازی با اکسیژن هوا که سطح احیاکننده را خراب می‌کنند، در محلول اسید سولفوریک رقیق نگه داشته شود. اگر ملقمه مرطوب در مجاورت هوا قرار گیرد، ممکن است پراکسید هیدروژن به وجود آید:



ولی در محیط اسیدی پراکسید هیدروژن تولید نمی‌شود.



نسبت به دی فنیل یا دی فنیل بتزیدین نشان می‌دهد. از این رو ما عموماً از آن استفاده کردیم.

محلولهای احیا شده خارج شونده از ستون (روش تعادل پوسته) به ترتیب زیر عیارسنجد شده‌اند:

۲۵ سانتی متر مکعب کلرور فریک ۲۰٪ نرمال، ۱۵ سانتی متر مکعب اسید فسفریک ۸۵٪ درصد و ۱۰٪ تا ۱۲ قطره سدیم دی فنیل آمین سولفونات به محلول افزوده شده و به آرامی با دی کرومات ۲۷٪ نرمال، با تکاندهنده ثابت تا تغییر رنگ سبز خالص به سبز خاکستری عیارسنجد شده‌اند.

۵-۲. روش طیف‌سنجدی نوری

تجزیه یک محلول با اندازه‌گیری مستقیم طیف جذبی آن روش متداولی برای شناسایی ترکیبات آلی است. این روش برای ترکیبات معدنی معمولاً قادر ارزش است زیرا، طیفها کمتر متمایزند و رنگها از شدت کمتری برخوردارند. روش طیف‌سنجدی نوری (اسپکتروفوتومتری) در مورد اورانیوم، براساس جذب یون اورانیوم در محدوده نسبتاً وسیعی گزارش شده است. در این کار مطالعاتی - پژوهشی، اسپکتروفوتومتر Cary-14 مورد استفاده قرار گرفته است. ویژگی عمدی این دستگاه توانایی آن در اندازه‌گیری جذب یا عبور نور در دو ناحیه طیفی متفاوت: فرابنفش (۱۹۰ تا ۳۵۰ نانومتر) برای اندازه‌گیری مواد بی‌رنگ، و مرئی (۳۵۰ تا ۹۰۰ نانومتر) برای اندازه‌گیری مواد رنگی است.

در این پژوهش، اغلب اندازه‌گیریها با استفاده از روش طیف‌سنجدی نوری انجام گرفته‌اند و بندرت (فقط به منظور مقایسه) از روش عیارسنجدی با دی کرمات پتابسیم استفاده شده است. همه اندازه‌گیریها در محدوده دمایی ۲۷ تا ۳۰ درجه سانتی‌گراد انجام گرفته است. سرعت تبدیل (VI)U و (IV)U به ترتیب در طول موجه‌ای ۴۲۲ و ۶۷۱ نانومتر و سرعت تشکیل (IV)U و (III)U به ترتیب در طول موجه‌ای ۵۴۸ و ۷۲۶ نانومتر (اسپکتروفوتومتری مرئی) مورد مطالعه قرار گرفته است (شکل ۲). مقادیر «ضریب جذب مولی» یا «ضریب خاموشی» برای اورانیوم با ظرفیت‌های مختلف در جدول ۱ داده شده‌اند.

کاهش مقدار درصد اسیدی محیط واکنش، افزایش می‌یافتد. این محلولها با سرعتی از ۱۵ تا ۵۰ سانتی‌متر مکعب در دقیقه از ستون عبور داده می‌شدند. همینکه محلول اورانیوم از ستون خارج می‌شد، ۱۰۰ سانتی‌متر مکعب اسید سولفوریک ۲/۵ درصد (تقریباً ۰٪ مولار) در دو مرحله از ستون عبور داده می‌شد و این عمل با ۱۰۰ تا ۱۵۰ سانتی‌متر مکعب آب مقطر (به منظور حذف ترکیب احیا شده و اسید باقیمانده و جلوگیری از مصرف بی‌رویه روی) ادامه می‌یافتد.

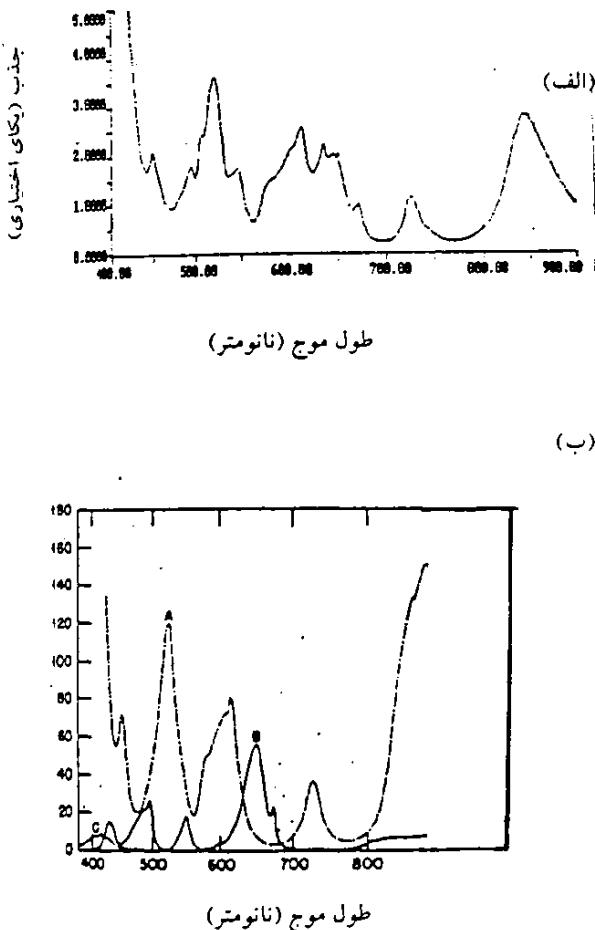
۴-۲. عیارسنجدی با دی کرمات پتابسیم

برای دستیابی به نقطه پایانی کامل، در جریان این اندازه‌گیری ابتدا اورانیوم چهار طرفیتی معمولاً به وسیله یک نمک فریک پیش از عیارسنجدی اکسید می‌شود؛ سپس اسید فسفریک به کمپلکس یون فریک افزوده می‌شود و مقدار درصد اسیدی محیط به وسیله اسید فسفریک یا اسید سولفوریک تعدیل می‌گردد. اسید دی فنیل آمین سولفونیک، به عنوان معزف محصولات اکسایشی محلول تراست و تغییر رنگ مشخص تری را نسبت به دی فنیل آمین عرضه می‌دارد. فرآیند عیارسنجدی نسبت به یونهای نیترات بسیار حساس است: هنگامی که بیش از چند دهم گرم اسیدنیتریک در محیط عمل حضور داشته باشد نقطه پایانی آشکار نمی‌شود.

تعیین مقدار اورانیوم: معلوم شده است که عیارسنجدی مستقیم اورانیوم (III) و (IV) با دی کرمات پتابسیم با استفاده از دی فنیل به دی فنیل سولفونات به عنوان معزف، به علت کندی بیش از حد تغییر رنگ در نقطه پایانی امکان پذیر نیست. آزمایشها نشان داده‌اند که یون اوزائل سرعت اکسید شدن این معزفها را کاهش می‌دهد. اتا با افزودن مقدار مناسبی از یون فریک می‌توان بر این مشکل غلبه کرد:



چون یون فریک در جریان اکسید شدن معزفهای پیش گفته به عنوان یک کاتالیزور قوی به صورت رنگین عمل می‌کند، منجر به حصول نقطه پایانی سریع در فرآیند عیارسنجدی در حضور مازاد یون فریک می‌شود. دی فنیل سولفونات تغییر رنگ مشخص تری را



شکل ۲ - طیف جذبی اورانیوم 1×10^{-4} مولار در محیط اسید هیدروکلریک یک مولار. (الف) جذب کلی اورانیوم؛ (ب) جذب اورانیوم به تفکیک: نمودار A، اورانیوم (III)؛ نمودار B، اورانیوم (IV)؛ نمودار C، اورانیوم (VI).

جدول ۲ - مقدار درصد اورانیوم (III) تولید شده					
غلاțت مولی			نوع اسید		
۸	۴	۲	۲	۱	
۸۲	۸۵	۹۶/۴	-	۱۰۰	HCl
۹۲	۹۸	۹۳/۴	۸۸/۵	۹۹/۵	HClO ₄
-	۴۱	۴۱/۵	۴۰/۷	۴۲	H ₂ SO ₄

جدول ۱ - ضریب‌های جذب مولی اورانیوم

U^{3+}	U^{4+}	U^{O_2}	Uranium
۴۰	۲۰	۸	$\varepsilon^0(\text{lit. mol}^{-1}, \text{Cm}^{-1})$

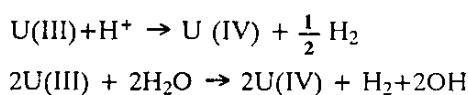
در طول مدت فرایند احیای پیوسته اورانیوم (VI) به اورانیوم (III)، روش کار چنین بود که در زمانهای معین، نمونه برداری صورت می‌گرفت و میزان جذب گونه‌های مختلف اورانیوم موجود در محیط واکنش تعیین می‌شد. با پیگیری تغییرات جذب این گونه‌ها با زمان، به آسانی می‌توان مقدار هر یک از گونه‌های $U^{(III)}$ و $U^{(VI)}$ موجود در محیط واکنش را در هر لحظه بر حسب غلظت $U^{(III)}$ اولیه $U^{(VI)}$ تعیین کرد. در طول مدت این فرایند، غلظت $U^{(III)}$ به تدریج افزایش می‌یابد تا اینکه به بیشترین مقدار خود برسد. از آن به بعد اُکسید شدن خود به خود اورانیوم (III) در مجاورت اکسیژن هوا یا در محیط گازی اثر شروع می‌شود و ادامه می‌یابد و بدین ترتیب مسئله پایداری اورانیوم (III) مطرح می‌شود.

۳- نتیجه‌گیری و بحث

در سری آزمایش‌های اندازه‌گیری اورانیوم (III) حاصل از احیای پیوسته محلولهای 1×10^{-4} مولار کلرور اورانیل در محیط‌های سه اسید هیدروکلریک، پرکلریک، و سولفوریک با غلظتهاي مختلف، مقدار اورانیوم (III) حاصل از احیای یون اورانیل، با پیگیری تغییرات ارتفاع قله‌ای از طیف جذبی اورانیوم (در طول موج ۷۲۶ نانومتر) که تقریباً عاری از تداخل گونه‌های دیگر اورانیوم است، مورد بررسی و سنجش قرار گرفت. نتایج حاصل از این آزمایشها در جدول ۲ گردآوری شده‌اند. این نتایج نشان می‌دهند که اورانیوم (VI) در محیط‌های اسید هیدروکلریک و پرکلریک مولار، اگر غلظت اورانیوم پایین نگه داشته شود، به طور کمی (به میزان تقریباً ۱۰۰%) به صورت اورانیوم سه ظرفیتی احیا می‌شود.



سازوکار اکسایش اورانیوم سه ظرفیتی مبهم است. برخی از محققان بر این باورند که عامل اکسیدکننده اورانیوم(III) در محلولهای آبی یون هیدروژن است [۵ و ۸]. برخی دیگر بر این عقیده‌اند که این نقش به عهده مولکول آب است [۷]. یون U^{+3} به آرامی آب را بایجاد هیدروژن و یونهای U^{+4} تجزیه می‌کند؛ در محلولهای اسیدی نیز این واکنش به آرامی صورت می‌گیرد [۹]. از این رو، با یونهای U^{+3} باید در یک جوّبی اثر کار کرد. فرایند اکسید شدن اورانیوم (III) به وسیله یون هیدروژن یا آب به صورت واکنشهای زیر بیان می‌شود:



برای تعیین میزان پایداری اورانیوم (III) و برآورد زمان نیم - اکسایش آن، روند اکسایش اورانیوم سه ظرفیتی در محیط اسید هیدروکلریک یک مولار با پیگیری تغیرات جذب مرئی آن در طول موج ۷۲۶ نانومتر مورد بررسی و سنجش قرار گرفته است. نتایج حاصل از این اندازه گیریها در جدول ۳ مندرج است و نمودار شکل ۳ نمونه‌ای از آنها را در زمانهای مختلف نشان می‌دهد. از ملاحظه این نتایج چنین برمی آید که زمان نیم - اکسایش ۲۴ ساعت است که با مقادیر داده شده در گزارش‌های علمی به خوبی مطابقت می‌کند.

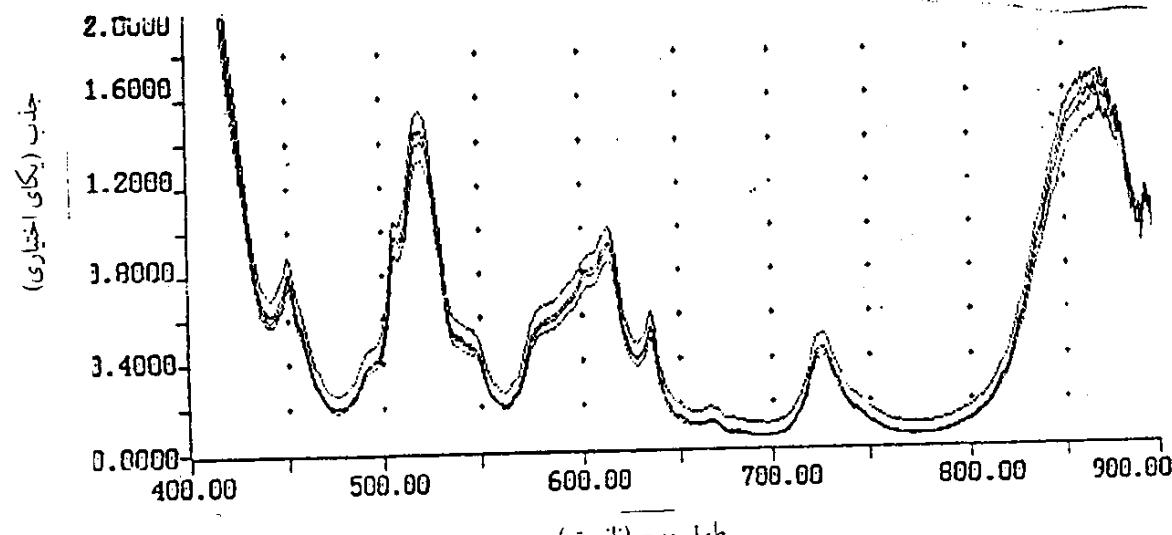
عامل بررسی شده دیگر در احیای اورانیوم (VI)، سرعت عبور نمونه از ستون است: در یک نمونه محتوی $1\text{M} / ۰$ اورانیوم در اسید هیدروکلریک یک مولار که با سرعت $۰\text{۰ میلی لیتر در دقیقه}$ از ستون عبور می‌کرد محتوی ۹۷ درصد اورانیوم (III) بود. این موضوع صرفاً سنتیکی است و نشان می‌دهد که فرضیه محلول تراونده در تماس با ملقطه روی اشباع شده، تنها در سرعتهای پایین قابل قبول است. خوشبختانه سرعت $۰\text{۵ میلی لیتر در دقیقه}$ برای استفاده از این روش، سرعت نسبتاً مناسبی است.

نتایج حاصل از «روش تعادل مرحله‌ای» نشان می‌دهند که مقدار اورانیوم (III) حاصل از این روش به طور قابل توجهی کمتر از مقدار به دست آمده از «روش تعادل پیوسته» است (تقریباً ۷۲ درصد).

۴ - پایداری اورانیوم (III)
اکسیژن هوا، اورانیوم (III) در محلولهای آبی را در مدت چندین دقیقه اکسیده می‌کند [۲ و ۵]. کندي (۶) خاطر نشان ساخته است که زمان «نیم - اکسایش» اورانیوم (III) در محلول یک مولار HCl تقریباً یک هفته است [۶]. مشاهدات پژوهشگران فرانسوی نشان می‌دهند که در HCl یک مولار، در مدت ۲۴ ساعت، بیش از نصف اورانیوم اکسید می‌شود [۷].

جدول ۳ - جذب مرئی اورانیوم سه ظرفیتی در زمانهای مختلف

زمان (ساعت)	۰	۵	۱۰	۱۵	۲۰	۲۵
میزان جذب	۱/۸۹	۱/۶۳	۱/۳۸	۱/۱۲	۰/۹۳	۰/۷۴



شکل ۳ - طیف جذبی اورانیوم ۱ /۰ مولار در محیط هیدروکلریک اسید یک مولار در زمانهای مختلف

References

1. D.C. Harris, Quantative Chemical Analysis, 4thed., freeman, (1995).
2. J. Bassett, R.C. Denney, G.H. Jeffry and J. Mendham, Vogel's Textbook of Quantitative Inorganic Analysis, Lingman,(1970).
3. G. T. Seaborg and J. J. Katz, Chemistry of the Actinide Elements [Russian tradition], Atomoizdat, Moscow, p. 196,(1960).
4. V. Latimer, Oxidation States of Elements and their Potentials in Aqueous Solutions [Russian translation], Moscow , p.123,(1954).
5. C. H. vorenson, Acta Chem. Scand.10,9,15.3 (1956).
6. J. H. Kennedy, Analyt. Chem. 32, 1, 150,(1960).
7. R. Rohmer, R.F.freymann, A. Chevet, and P.Hamen, Bull. Soc. Chim. France, 19,5,598(1952).
8. B. Jez'owska - Terrebiatowska and J. Orozdzynski, Theory and Structre of Complex Compounds, Pergamon Press, Warsaw, p. 233,(1964).
9. A. Sato: Bull. Chem. Soc. Tap. 40,2107,(1967).



Production and Stability of Uranium(III)

S. Alamdar - Milani, S.J. Ahmadi, B.Mianji, M.Zanjanipour, A.R.Khanchi and
M.Ghannadi - Maragheh

Jaber Ibn Hayan Research Laboratories

Atomic Energy Organization of Iran

Abstract

The formation and autoxidation of U(III) in HCl, HClO₄ and H₂SO₄ solution of uranyl ion (UO_2^{+2}) has been studied. The procedure was to reduce uranyl salt with zinc amalgam using a batch and a continuous equilibration technique. The concentration of $[U(H_2O)_n]^{3+}$ was determined by titration method and spectrophotometric method at 726 nm. Uranium (III) is thermo-dynamically capable of reducing hydrogen ion or water with formation of hydrogen in aqueous solution. The autoxidation of Uranium (III) is also discussed.