

ابداع روشهای نوین "دایست" برای رنگ کردن ردهای ذرات با ردار  
خورش الکتروشیمی شده در آشکارسازهای پلیمری برای  
دزیمتري پرتوها و بررسی ساختاری ردهای

مهدي شهرابي و شهره مهدى

امور حفاظت در برابر اشعه

سازمان انرژی اتمی ایران

اخیراً "روش تجربی کارآئی بنام "دایست" یا (dyed electrochemically etched tracks) برای رنگ کردن ردهای خورش الکتروشیمی شده ذرات باردار مثل ذرات آلفا و هسته‌های باردار برگشتی نوترون‌های سریع در آشکارسازهای پلیمری مثل پلی‌کربنات برای اولین بار در جهان در امور حفاظت در برابر اشعه سازمان انرژی اتمی ایران ابداع گردیده است. در این روش که شامل دو مرحله مجزای "حسان نمودن ردهای باوسیله اسید" و "رنگ کردن" آنها بعد از خورش الکتروشیمی ردهای در آشکارساز پلیمری است، ردهای بطور یکواخت و زیبا، بدون اثر روی سطح مجاور ردهای رنگ می‌شوند. بررسی این ردهای رنگ میکروسکوپ با نور انکاسی نه تنها شمارش آنها را راحت و دقیق و دلچسب می‌نماید، بلکه کمک موثری در شناخت ساختار ردهای در علم "ردها شناسی" می‌نماید. علیرغم مزایای روش فوق-الذکر، تولید این "دایست‌ها" با این روش وقت‌گیر و نسبتاً پر هزینه است.

روش دیگری بنام "دایست سریع" در جهت سرعت بخشیدن به تولید دایست‌ها در دامنه گسترده‌ای از انواع رنگ‌ها در امور حفاظت در برابر اشعه ابداع گردیده است. در این روش ردهای خورش الکتروشیمی شده ناشی از آلفا و یا هسته‌های برگشتی را در ظرف چند دقیقه می‌توان بطور کامل و یکواخت رنگ نمود. با استفاده از رنگ‌های مختلف در حال حاضر امکان تولید دایست‌ها به هر رنگ دلخواه اصلی و یا ترکیبی بوجود آمده است. این روش جدید مزایای متعددی منجذبه سادگی، سرعت و امکان تولید دایست در درجه حرارت اتساق را دارد می‌باشد. تفکیک دایست‌ها در زیر میکروسکوپ با نور انکاسی بویژه در دانسیته بالای ردهای می‌تواند با قدرت بالا انجام پذیرفته و ساختار ردهای را با سادگی بیشتری قابل بررسی می‌گردد. در این مقاله نتایج حاصله از ابداع روش‌های "دایست" و "دایست سریع" در امور حفاظت در برابر اشعه ارائه شده و مورد بحث قرار خواهد گرفت.

بزرگ نمود که با چشم غیر مسلح قابل مشاهده شوند (۵ و ۶). این ردها در زیر میکروسکوپ با نور انکاسی و عبوری به ترتیب به صورت لکه‌های سفید و سیاه بر روی زمینه بی رنگ پلی‌مر ظاهر می‌گردند (۶ و ۵). با اعمال روشهای "دای ست" و یا "دای ست سریع" می‌توان این ردها را به نحوی به رنگ دلخواه درآورد که زمینه پلی‌مر کماکان بی‌رنگ باقی بماند. در این مقاله نتایج بدست آمده برای رنگ کردن پلی‌مرها با روشهای فوق‌الذکر و مقادیر بهینه پارامترهای مربوط به هر روش را بویژه در دزیمتري نوترون با استفاده از اسپکتروفوتوتمتری ماوراء بنفش آشکارسازهای رنگ شده و یا آنانالیزهای ساختاری با میکروسکوپ را که در چند سال گذشته در امور حفاظت در برابر اشده انجام شده ارائه می‌گردد (۱۱-۲۷).

### وسائل و روشهای

#### الف. روش "دای ست" (DYECET)

برای تهیه دایست‌ها یا ردهای خورش الکترو-شیمی و رنگ شده مراحل مختلفی لازم است بدنبال یکدیگر صورت پذیرید که به ترتیب در شکل ۱ نشان داده شده است. این مراحل به شرح زیر عبارتند از:

۱- تابش آشکارسازهای پلی‌مری مثل پلی‌کربنات با ضخامت ۳۵ میکرومتر و یا CR-39 با ضخامت ۵۰۰ میکرومتر به وسیله نوترون‌های یک چشم آمرسیم - برلیم یا ذرات آلفای با انرژی مختلف.

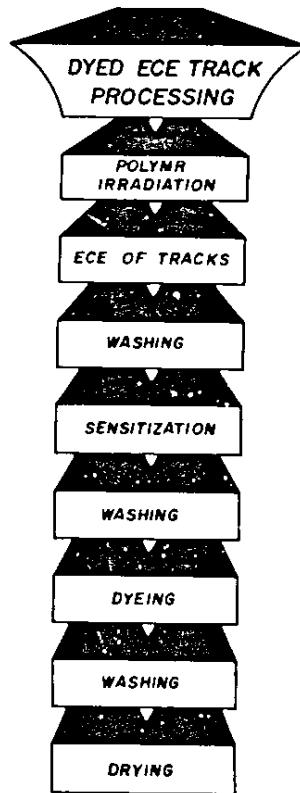
۲- خورش الکتروشیمی ردهای در آشکارسازهای پلی‌کربنات یا CR-39 درون سیستم خورش الکتروشیمی چند سلولی (۱۲) و یا روش نوین TECE (Triplet ECE) (۱۴ و ۱۲) که هر دو در امور حفاظت در برابر اشداد ابداع گردیده‌اند. خورش الکتروشیمی با استفاده از

### مقدمه

با گسترش روزافزون کاربرد ثبت ردهای ذرات باردار مثل ذرات آلفا و هسته‌های برگشتی ناشی از برخورد نوترون در آشکارسازهای پلی‌مری در دزیمتري گاز رادن، نوترون، ذرات آلفا وغیره، تلاش‌های زیادی توسط دانشمندان و پژوهشگران بین‌المللی از جمله ایران برای بالا بردن تعداد رنگی بین ردهای تولید شده و زمینه آسیب ندیده پلی‌مر انجام یافته است تا شمارش و اندازه‌گیری شمارش ردهای ذرات در واحد سطح با استفاده از چشم یا سیستم‌های خودکار ساده‌تر گردد. برای مثال استفاده از نیترات سلوژ قرمز رنگ (LR-115-Kodak Pathe) بر روی یک صفحه بی‌رنگ که در آن ردهای ذرات پس از خورش شیمیائی زیر میکروسکوپ بصورت لکه‌های بی‌رنگ بر روی زمینه قرمز رنگ دیده می‌شوند (۱-۲)، بازتاب یا انعکاس نور از سطوح نقره‌اندود خورش شیمیائی شده (۳)، خورش الکتروشیمیائی ردهای پاره‌های شکافت (۴) و خورش الکتروشیمی ردهای هسته‌ای برگشتی ناشی از برخورد نوترون‌های سریع بر روی پلی‌مر که حتی با چشم غیر مسلح نیز قابل رویت‌اند را می‌توان نام برد (۴ و ۵).

اخیراً روسی نویسندهای "دای ست" یا DYECET (dyed electrochemically etched track) (۶-۱۰) و متعاقب آن روش "دای ست سریع" (Quick-DYECET) (۱۱) در امور حفاظت در برابر اشده سازمان انرژی اتمی ایران ابداع گردیده که یک نواوری در سطح بین‌المللی است و توانسته است بعد ویژه‌ای برای کاربردهای مختلف دزیمتري پرتوها، بررسی ساختار ردهای، ساختار شکست‌های پلی‌مری، ساختار فرآکتال‌ها وغیره بوجود آورد. بطور خلاصه در این روش می‌توان ردهای ذرات باردار یا هسته‌های برگشتی ناشی از نوترون در آشکارسازهای پلی‌مری را بعد از اعمال خورش الکتروشیمی آنقدر

- مقطرشسته شده و در هوای اتاق خشک می‌شوند.
- ۴- حساس نمودن اسیدی ردپاهاخی خورش الکترو-شیمی شده، آشکارسازهای پلیکربنات خورش شده درون یک فلاسک که در دهانه آن کندانسور مناسبی که درون آن آب سرد جریان دارد قرار می‌گیرند. درون فلاسک محلولی از اسید که نوع، غلظت، درجه حرارت و مدت زمان آن بهینه شده قرار دارد. آشکارسازها در این مرحله در اسید تحت شرائط بهینه حساس می‌گردند.
- ۵- شستشوی آشکارسازهای حساس شده، پس از انجام حساس شدن اسیدی ردپاها، آشکار-سازها با آب معمولی و ترجیحاً "آب مقطرشسته شده و در هوای اتاق خشک می‌شوند.
- ۶- رنگ کردن ردپاهاخی حساس شده در آشکارسازها، آشکارسازهای پلیمری حساس شده در اسید درون یک فلاسک که این بار حاوی محلول رنگی با غلظت، درجه حرارت و مدت زمان بهینه شده است، قرار می‌گیرند. در این مرحله ردپاهاخی ثبت شده روی آشکارساز بطور کامل به رنگ مورد نظر در می‌آیند.
- ۷- شستشوی آشکارساز رنگ شده، پس از طی فرآیند رنگ شدن، آشکارساز با آب معمولی و ترجیحاً "آب مقطرشسته می‌گردد.
- ۸- مرحله خشک کردن. آشکارساز در هوای اتاق خشک می‌گردد.
- ب - روش "دایست سریع" (Quick-DYECET) مراحل رنگ آمیزی به روش "دایست سریع" ساده‌تر و سریع‌تر از روش بالا است که این مراحل در شکل ۲ به شرح زیر نشان داده است:
- ۱- تابش آشکارسازهای پلی مری، آشکارسازهای پلیکربنات با ضخامت‌های ۲۳۰ و ۵۰۰ میکرومتر تحت تابش ذرهای مختلف نوترون یک



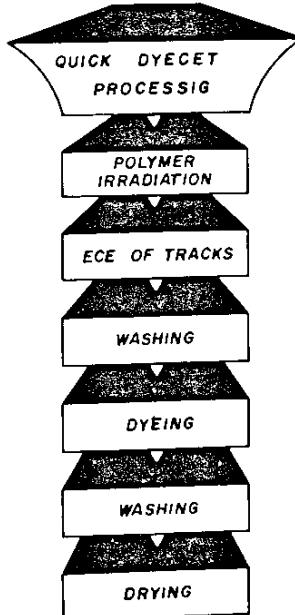
شکل ۱- فرآیندهای مختلف در تولید ردپاهاخی خورش الکتروشیمی و رنگ شده در روش "دایست".

محلول استاندارد شده هیدروکسید پتاسیم (۱۵ گرم)، الکل اتیلیک (۴۰ گرم) و آب مقطر (۴۵ گرم) در درجه حرارت ۲۵ درجه سانتی‌گراد انجام می‌شود (۱۶). مدت زمان پیش خورش ۳۰ دقیقه و زمان ۲/۵ ساعت خورش الکتروشیمی در میدان ۳۲ کیلو ولت در سانتی‌متر و فرکانس دو کیلو هرتز بهینه شده است (۱۶).

۳- شستشوی آشکارساز خورش الکتروشیمی شده پس از انجام خورش الکتروشیمی، آشکارساز پلیکربنات با آب معمولی و یا ترجیحاً "آب

م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روشهای نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردپای ذرات باردار.

- اعمال شده ۳۲ کیلو ولت با سانتی متر در فرکانس ۲ کیلو هرتز برای پلی کربنات ۲۳۰ میکرومتری انجام شده است (۱۵) .
- ۳- شستشوی آشکارساز خورش الکتروشیمی شده، پس از انجام خورش الکتروشیمی، آشکارسازها با آب معمولی شسته شده و در هوای اتاق خشک می شوند.
- ۴- رنگ کردن آشکارسازهای خورش الکتروشیمی شده، فرآیند رنگ کردن در روش "دای ست سریع" می تواند بدیکی از دو روش دلخواه زیر روی آشکارسازهای خورش الکتروشیمی شده صورت پذیرد :
- ۱- روش "دای ست سریع سرد"
- آشکارسازهای خورش الکتروشیمی شده درون ظرفی حاوی محلولی متخلک از الكل متیلیک و رنگ قابل حل در الكل در درجه حرارت اتاق، برای مدت کوتاهی (چند دقیقه) قرار می گیرند. ردپاهای موجود روی آشکارساز پلی کربنات بطور کامل و یکواخت رنگ شده و اثری بر روی سطح تابش ندیده آشکارساز از نظر رنگ شدن باقی نمی گذارد.
- ۲- روش "دای ست داغ"
- آشکارسازهای خورش الکتروشیمی شده درون ظرفی حاوی مخلوطی از آب مقطر و رنگ قابل حل در آب، در درجه حرارت جوش، برای مدت کوتاهی (چند دقیقه) قرار می گیرند. ردپاهای موجود روی آشکارساز بطور کامل و یکواخت بدون اثر گذاشتن بر روی زمینه آشکارساز رنگ می گردند.
- ۴- شستشوی آشکارساز رنگ شده، پس از انجام عمل رنگ، آشکارساز با آب معمولی یا ترجیحاً آب مقطر شسته می شود.
- ۵- خشک کردن آشکارساز رنگ و شسته شده، پس از شستن آشکارساز رنگ شده با آب، قطرات آب موجود روی آشکارساز به آرامی خشک می گردند.
- چشمته ۲۵۲ قرار گرفتند .
- ۲- خورش الکتروشیمی آشکارسازهای پلی مرسی پرتو دیده، آشکارسازهای پلی کربنات درون سیستم خورش الکتروشیمی چند سلوولی (۱۲) و یا با روش نوین TECE (۱۳ و ۱۴) با استفاده از محلولی مرکب از هیدروکسید پتاسیم (۱۵ گرم)، الكل متیلیک (۴۰ گرم) و آب مقطر (۴۵ گرم) در یک طرف سلوول و اسید کلریدریک به غلظت ۳٪ در طرف دیگر سلوول برای مدت ۴ ساعت و در درجه حرارت ۲۵ درجه سانتی گراد با شدت میدان الکتریکی



شکل ۲- فرآیندهای مختلف در تولید ردپاهای خورش الکتروشیمی و رنگ شده در روش "دای ست سریع"

اسید. حساس شدن ردپاها به نوع اسید، غلظت، حرارت و مدت اعمال اسید بر روی آشکارساز بستگی دارد. غلظت اسیدهای حساس‌کننده مختلف منجمله اسید آکریلیک، کلریدریک و استیک بر روی راندمان رنگ‌شده‌ی ردپاهای ظاهر شده تاثیر قابل توجهی دارد. شکل ۳ نشان می‌دهد که سه منحنی مربوط به سه اسید فوق‌الذکر دارای پاسخ‌های مشابهی می‌باشد که هر سه از یک ماکریم وسیع در حدود غلظت ۲۰٪ برخوردارند. همانطور که دیده می‌شود، راندمانها بترتیب برای سه اسید نامبرده کاوش می‌باشد. ضریب  $P_{Ka}$  مربوط به دو اسید آخر بترتیب معادل  $4/26$  و  $4/76$  می‌باشد، در حالیکه اسید سوم ۱۰۰٪ یونیزه می‌شود. لذا چنین می‌توان نتیجه گرفت که هر چه ضریب  $P_{Ka}$  مولکولهای اسید حساس کننده کمتر باشد، اثر حساس نمودن افزایش خواهد داشت. این نتیجه توسط پژوهشگران دیگر در رابطه با روش حساس کردن ردپاهای خورش شیمیائی شده نیز بدست آمده است (۱۷). بنابراین اسید آکریلیک با دارا بودن  $P_{Ka}$  کمتر، بهترین راندمان را برای آشکارساز پلی‌کربنات در تمام غلظتها نشان می‌دهد. لذا غلظت ۲۰٪ بعنوان غلظت بهینه این اسید تعیین گردید. همچنین می‌توان نتیجه گرفت که هم اسیدهای اشباع شده و هم اسیدهای اشباع نشده می‌توانند بعنوان حساس‌کننده‌های موثر بکار روند.

حرارت اسید حساس‌کننده تاثیر بسیار زیادی بر روی راندمان رنگ‌شدن ردپاها دارد. زیرا با بالاتر رفتن حرارت، سرعت نفوذ یا دیفیوژن بیشتر شده و فعالیت واکنش افزایش می‌یابد. شکل ۴ راندمان ظاهر شدن و جذب ماءه بنفس در طول موج ۲۸۵ نانومتر را بر حسب تابعی از حرارت اسید در شرائط ذکر شده نشان می‌دهد. همانطور که مشاهده می‌شود راندمان بالاترین مقدار خود را در درجه حرارت ۲۰

دایست‌های تولید شده یا به عبارت دیگر دادهای رنگ شده چه به روش اول و چه به روش دوم بوسیله میکروسکوپ لایتزر - وتسler مدل ارتولوکس II در زیر مسیرهای سوری انعکاسی و یا عبوری، اسپکتروفوتومتر ماءه بنفس پرکین المز مدل ۵۷۵، استریو میکروسکوپ دارای زوم الیمپوس و دانسیتومتر - های نوری معمولی مورد بررسی قرار گرفته‌اند.

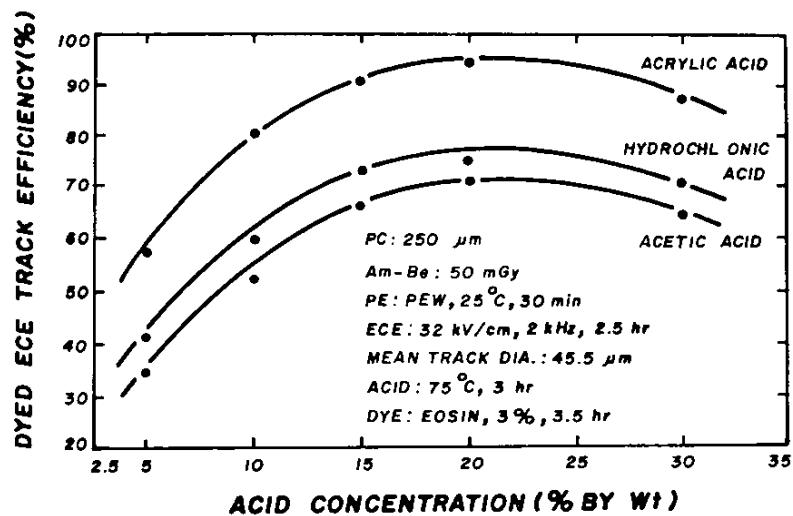
### بررسی یافته‌ها

در عبور ذرات باردار از آشکارسازهای پلی مری، زنجیره‌های شکسته رادیولیتیک فعالی در مسیر ذره تشکیل می‌گردند که نسبت به خورش شیمیائی و یا الکتروشیمیائی حساسند. با اعمال روش خورش الکتروشیمی روی ردپاها، این مسیرها که تحت شدت میدان الکتریکی قوی با فرکانس مشخصی قرار می‌گیرند، بر اثر پدیده‌های پیچیده فیزیکی - شیمیائی متعددی ردپاهای آنقدر تقویت و بزرگ می‌شوند که حتی با چشم غیر مسلح نیز قابل مشاهده و حتی شمارش آنده (۶ و ۵). این پدیده‌های فیزیکی - شیمیائی همچنین مولد زنجیره‌های شکسته فعلی بسیار زیادی هستند که به سادگی در فرآیند رنگ شدن بوسیله یک رنگ مناسب شرکت می‌نمایند. از آنجا که فرآیندهای تابش ذرات و ظاهر ساختن رد - پای ذرات باردار با اعمال روش خورش الکتروشیمی قبلاً گزارش گردیده است (۱۶ و ۵)، در این بخش فقط به بررسی‌ها و اعلام نتایج مربوط به مراحل مختلف رنگ کردن به روشهای "دایست" و "دایست سریع" همراه با کاربردهای اولیه آن در دزیمتري نوترون طبق مقالات قبلی گزارش شده در این پژوهش پرداخته می‌شود (۱۱ - ۱۲).

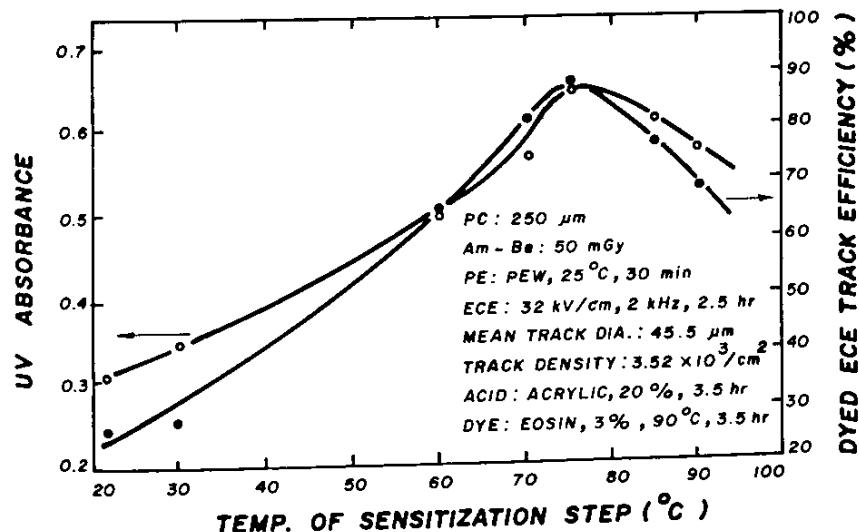
### بررسی یافته‌های "دایست"

الف - ۱ - مرحله حساس کردن ردپاها بوسیله

م. سهرابی و ش. مهدی، ابداع روش‌های نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردپای ذرات باردار.



شکل ۳- اثر غلظت اسیدهای آکریلیک، کلریدریک و استیک  
بر روی راندمان رنگ شدگی ردپاهای خورش الکتروشیمی  
شده در پلی کربنات تحت شرایط درج شده در فوق.



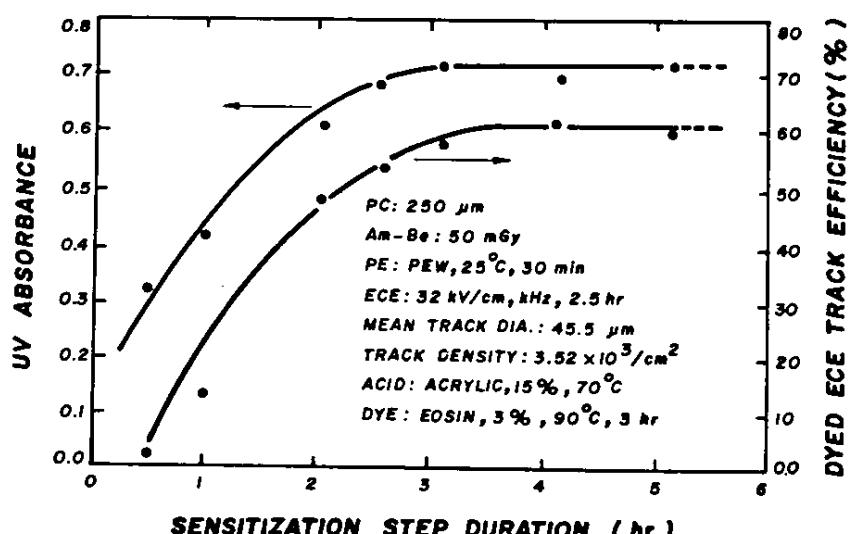
شکل ۴- اثر حرارت اسید حساس کننده بر روی جذب  
ماوراء بنفس و راندمان رنگ شدگی ردپاهای خورش الکترو-  
شیمی شده در پلی کربنات تحت شرایط نشان داده شده.

واکنش با آشکارساز تعایل بیشتری برای انجام ترکیب با زنجیره‌های شکسته پلی‌مری که در حین عبور ذره با در طول خورش الکتروشیمی تولید شده‌اند، داشته باشد. رنگ‌های فتل فتالئین، متیل اورانز (نوع بازی آن)، ردامین - ب، رایت ائوزین بلو و ائوزین بلو مورد استفاده قرار گرفته‌اند. شکل ۶ (الف، ب، ج، د، ه، و) تصویرهایی از ردپاهای خورش الکتروشیمی و رنگ شده که تحت شرایط مختلف: (الف) - پلی‌کربنات با رنگ ردامین - ب، (ب) - پلی‌کربنات با رنگ رایت ائوزین بلو (ج، د و ه) - پلی‌کربنات با رنگ ائوزین بلو و بالاخره و - CR-39 با رنگ ائوزین بلو را تحت شرایط مختلف نشان می‌دهد.

در آزمایش‌های اولیه مشخص شده در فتل فتالئین و بویژه متیل اورانز، رنگ‌آمیزی ردپای هسته‌های برگشتی ناشی از نوترون را با راندمان کم و بطور موقت انجام می‌دهند که پس از گذشت مدت کوتاهی

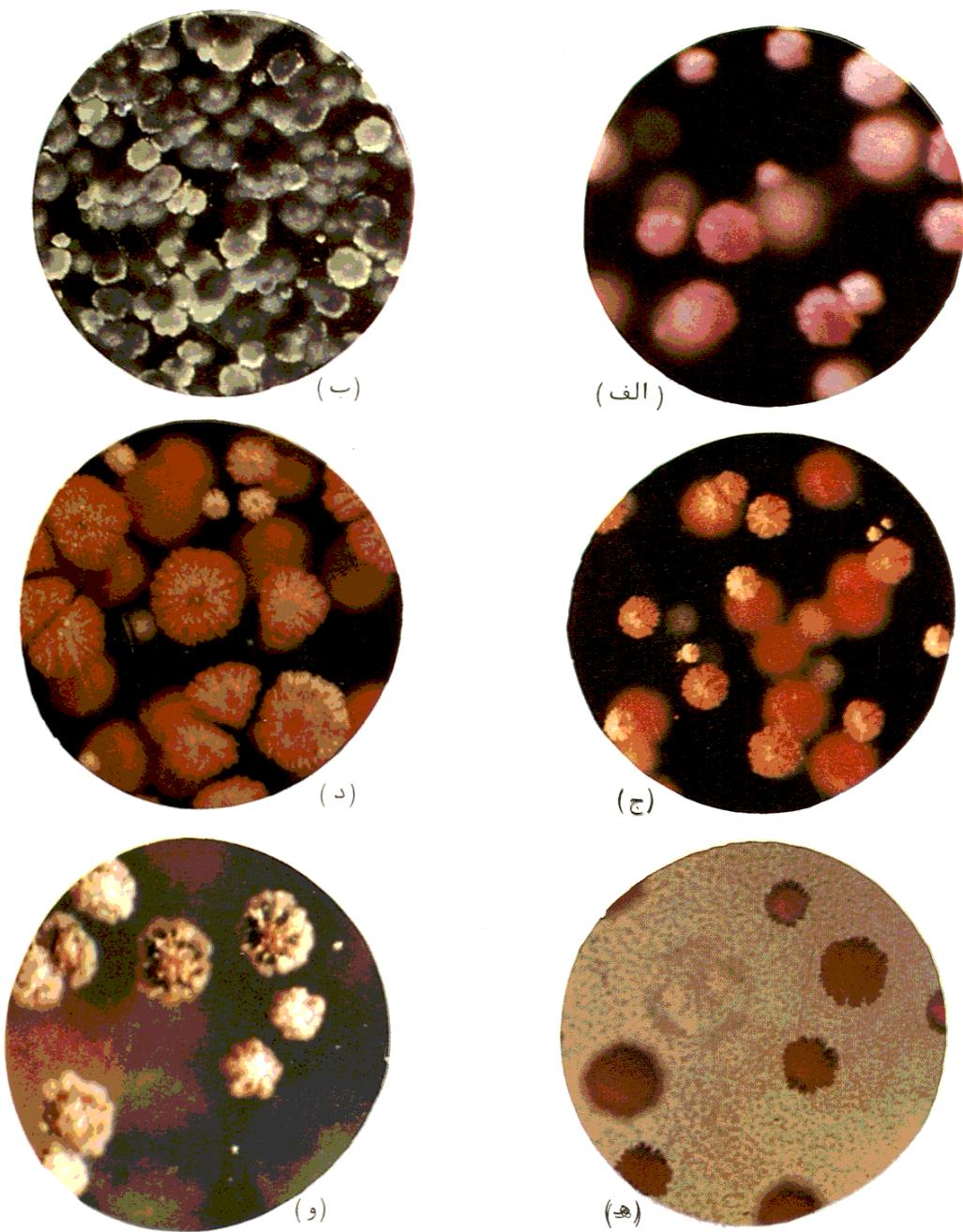
درجه سانتی‌گراد احراز می‌کند. لذا غلظت و درجه حرارت بهینه اسید بترتیب ۲۰٪ وزنی و ۷۵ درجه سانتی‌گراد انتخاب گردید. حساس شدن اسیدی یک فرآیند نفوذی یا دیفیوژنی است که سرعت دیفیوژن مقدار بهینه خود را بعد از ۳ ساعت بدست می‌آورد (۱۲). این سرعت نفوذ تا نقطه اشباع ادامه می‌یابد. شکل ۶ اثر طول مدت حساس نمودن اسید آکریلیک را بر روی راندمان ظاهر شدن ردپا نشان می‌دهد. همانطورکه مشاهده می‌شود ۳/۵ ساعت حساس نمودن در شرائط ذکر شده بعنوان مدت زمان بهینه انتخاب گردید که در بررسیهای بعدی از آن استفاده شده است.

الف - ۲ - رنگ کردن ردپاهای حساس شده: رنگ کردن مناسب ردپاهای خورش الکتروشیمی شده بنحویکه زمینه آشکارساز رنگ نشود، مهمترین جنبه این مرحله است. لذا به رنگی نیاز است که در



شکل ۵ - منحنی تغییرات جذب مأموراء بنفش ردپاهای خورش الکتروشیمی و حساس شده بر حسب طول مدت حساس نمودن بوسیله اسید.

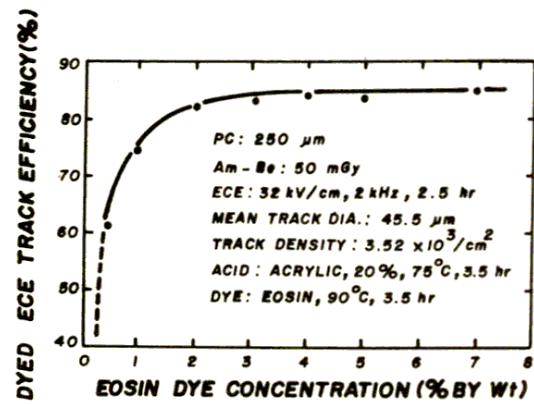
م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روشهای نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردهای ذرات باردار.



شکل ۶ - ردهای خورش الکتروشیمی و رنگ شده با روش دای ست باوبله:  
الف - پلی کربنات با رنگ ردامین، ب - پلی کربنات با رنگ رایت اورین بلو،  
ج و د - پلی کربنات با رنگ ایوزین بلو و نور انعکاسی میکروسکوب، ه - پلی کربنات  
با رنگ ایوزین بلو و نور مخلوط انعکاسی و عبوری، و - CR-39 با رنگ ایوزین بلو.

د و ه) ردپاهای خورش الکتروشیمی و رنگ شده روی پلی کربنات، بوسیله ائوزین بلورا بترتیب با نور انعکاسی، نور انعکاسی و ترکیب نور انعکاسی و نور عبوری میکروسکوپ را نشان می دهدند. ردپاهای خورش الکتروشیمی شده روی آشکارساز CR-39 نیز با استفاده از رنگ ائوزین بلورنگ شدند. شکل ۶ (و) این ردپاهای را زیر نور انعکاسی میکروسکوپ نشان می دهند. شکل های ۶ (ج، د و ه) تصاویر میکرو-سکوپی از ردپاهای را که با اسید آکریلیک ۲۰٪، در درجه حرارت ۷۵ درجه سانتی گراد و مدت ۲/۵ ساعت حساس شده و سپس بوسیله رنگ ائوزین بلورا غلظت ۳٪، در درجه حرارت ۹۰ درجه سانتی گراد و به مدت ۴ ساعت رنگ شده اند را نشان می دهند. تصویر نشان داده شده در شکل ۶ (د) نیز تحت شرایط حساس شدن آشکارساز CR-39 بوسیله اسید آکریلیک به غلظت ۱۵٪، درجه حرارت ۷۰ درجه سانتی گراد و مدت ۳ ساعت و رنگ شدن آن بوسیله رنگ ائوزین بلور به غلظت ۳٪ در درجه حرارت ۹۰ درجه سانتی گراد و مدت ۳ ساعت بدست آمده است. غلظت بهینه رنگ ائوزین بلور نیز مورد بررسی قرار گرفت. شکل ۷ تاثیر غلظت ائوزین بلور بر روی راندمان رنگ شدن ردپاهای خورش و رنگ شده را نشان می دهد. شرایط حساس نمودن با اسید و رنگ کردن با ائوزین مطابق با شرایط بهینه شده بوده است (۱۰-۲). در غلظتهای کم، راندمان پائین بوده و کسر کوچکی از ردپاهای رنگ می شوند. با افزایش غلظت رنگ راندمان رو به افزایش رفته تا ۲٪ غلظت که به پلاتوی وسیعی می رسد که راندمان با افزایش غلظت رنگ ثابت مانده است. لذا، غلظت بهینه رنگ ۳٪ وزنی انتخاب گردیده است (۱۰-۲).

طول مدت رنگ شدن نیز تاثیر شدیدی بر روی راندمان رنگ شدن ردپاهای دارد. شکل ۸ جذب



شکل ۷ - تاثیر غلظت رنگ ائوزین بلور بر روی راندمان ردپاهای خورش الکتروشیمی شده تحت شرایط درج شده در فوق.

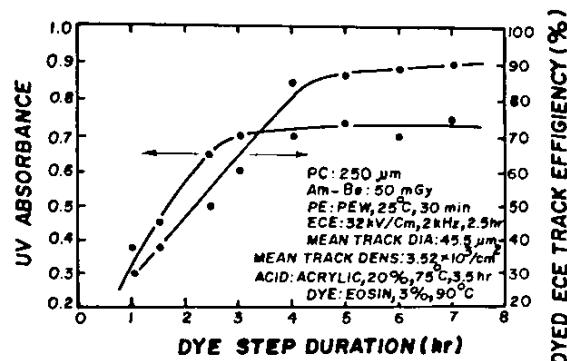
بویژه در حرارت‌های بالا، ردپاهای رنگ می بازند. از طرف دیگر با ردامین - ب حتی در غلظتهای پائین (۰/۳٪ وزنی) و مدت کوتاه نیم ساعت درصد بالائی از ردپاهای رنگ می شوند که زیر نور انعکاسی میکروسکوپ همانطور که در شکل ۶ (الف) نشان داده شده بنفس دیده می شوند. در حالیکه بدست آوردن ردپاهایی با تضاد رنگی شدید به غلظتهای بالاتر و زمان طولانی محتاج است. در صورت استفاده از این شرایط سطح تابش ندیده آشکارساز نیز رنگ شده و در نتیجه منجر به جذب ناخواسته ماوراء بنفس و یا تضاد رنگی بسیار کم بین ردپا و زمینه خواهد شد. همچنین استفاده از رنگ رایت ائوزین بلور منجر به رنگ شدگی تمام ردپاهای نشده و همانطور که در شکل ۶ (ب) مشاهده می شود مقداری از ردپاهای رنگ نشده باقی مانده اند.

از طرفی، در این بررسی ائوزین بعنوان ماده بسیار موثر با توانائی تولید رنگ قرمز زیبا برای رنگ آمیزی ثابت ردپاهای خورش الکتروشیمی شده روی پلی کربنات تشخیص داده شد. شکل های ۶ (ج،

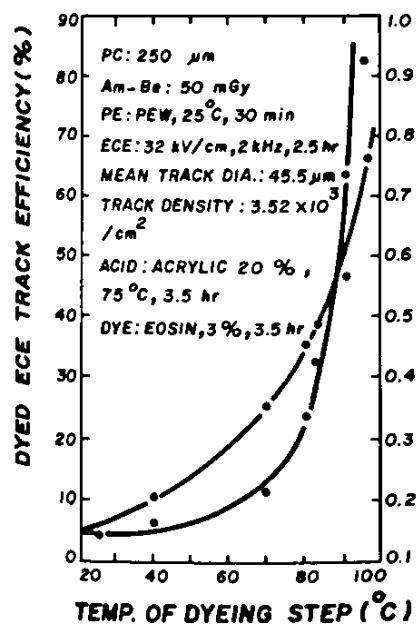
م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روش‌های نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردپای ذرات باردار.

پرتوهای ماوراء بنفس است. بمنظور این کاربردار هسته‌های برگشته ناشی از نوترون در پلی‌کربنات استفاده شده است. تحت شرایط بهینه شده خوش الکتروشیمی، قطر متوسط ردپاهای ناشی از هسته‌های برگشته بعد از خوش الکتروشیمی در حدود ۴۵ میکرومتر است که کانونهای جذب بسیار بزرگی برای اسپکتروفوتومتری ماوراء بنفس یا مادون قرمز به حساب می‌آیند. لذا، با استفاده از چنین کانونهایی، جذب ماوراء بنفس می‌تواند متناسب با اندازه این کانونهای جاذب و دانسیته ردپاهای بوده و نتیجتاً به در نوترون واپسیه گردد (۸-۹).

اسپکتروفوتومتری ماوراء بنفس ردپاهای خوش الکتروشیمی و رنگ شده هسته‌های برگشته ناشی از



شکل -۸ - تاثیر مدت رنگ کردن بر روی راندمان ثبت و جذب ماوراء بنفس رد - باهای خوش الکتروشیمی و رنگ شده روی پلی‌کربنات تحت شرایط درج شده در فوق.

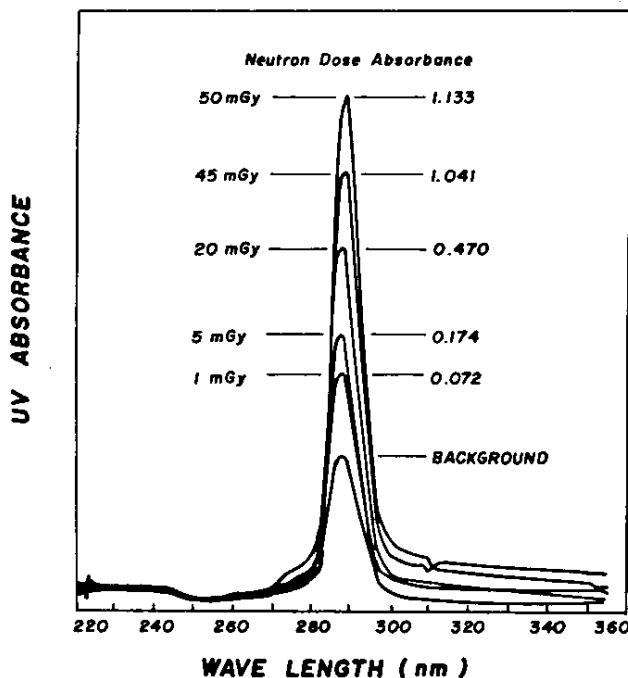


شکل -۹ - تاثیر درجه حرارت رنگ روی راندمان رنگ شدن ردپاهای و جذب ماوراء بنفس رد - باهای خوش الکتروشیمی و رنگ شده روی پلی‌کربنات تحت شرایط درج شده در فوق.

ماوراء بنفس ردپاهای را بازه مدت زمانهای مختلف رنگ کردن تا ۳/۵ ساعت نشان می‌دهد. مقدار جذب همراه با زمان بطور خطی افزایش داشته و راندمان و جذب ماوراء بنفس بترتیب بعد از ۳ و ۴ ساعت به پلاتومی رسند. لذا مدت ۴ ساعت بعنوان طول مدت رنگ کردن بهینه انتخاب گردید.

درجه حرارت محلول رنگ نیز اثر شدیدی بر روی راندمان رنگ کردن و مدت مورد نیاز نشان داده است. شکل ۹ تاثیر حرارت رنگ را بر روی راندمان ردپا و جذب ماوراء بنفس تا ۹۵ درجه سانتی‌گراد نشان می‌دهد. جذب و راندمان تا ۸۰ درجه سانتی‌گراد به آرامی افزایش یافته و در بالاتر از این نقطه منحنی با شبیه تندی تا ۹۵ درجه سانتی‌گراد که نقطه جوش محلول است، افزایش داشته و بهترین نتیجه رنگ حاصل می‌شود.

الف - ۳ - اسپکترو فوتومتری ماوراء بنفس ردپاهای :  
یکی از انگیزه‌های اصلی رنگ ردپاهای ایجاد مراکز رنگی با جذب بالا جهت اسپکترو فوتومتری مثلاً "با



شکل ۱۰- طیف جذب ماوراء بنفش ردهاهاي خورش الکتروشيمى و رنگ شده روی ورقههای پلی كربنات پرتو دیده با دزهای مختلف نوترون از چشم آمرسيم - برليم ، منطبق بر نقطه پایه .

نحوه تغييرات و ارتباط بين جذب ماوراء بنفش دانسيته ردها و جذب سور بازاء دزهای مختلف برای آشکارسازهای پلی كربنات خورش الکتروشيمی و رنگ شده نيز مورد بررسی قرار گرفت . شکل ۱۱ ميزان جذب ماوراء بنفش را بازاء شمارش ردها بر حسب تابعی از دز نوترون روی آشکارسازهای پرتو دیده از چشم آمرسيم - برليم که تحت شرائط بهينه رنگ شده اند را نشان می دهد . همانطورکه دیده می شود جذب ماوراء بنفش ملاک مهم و معتبری برای شمارش تعداد ردهاها بويژه برای دزيتري نوترون بوده و بطور خطی بر حسب دانسيته ردها که آن نيز به نوعه خود بطور خطی متناسب با دز نوترون تغيير می يابد ، تغيير می کند . دانسيتومتری نوري را نيز می توان بعنوان ملاکی

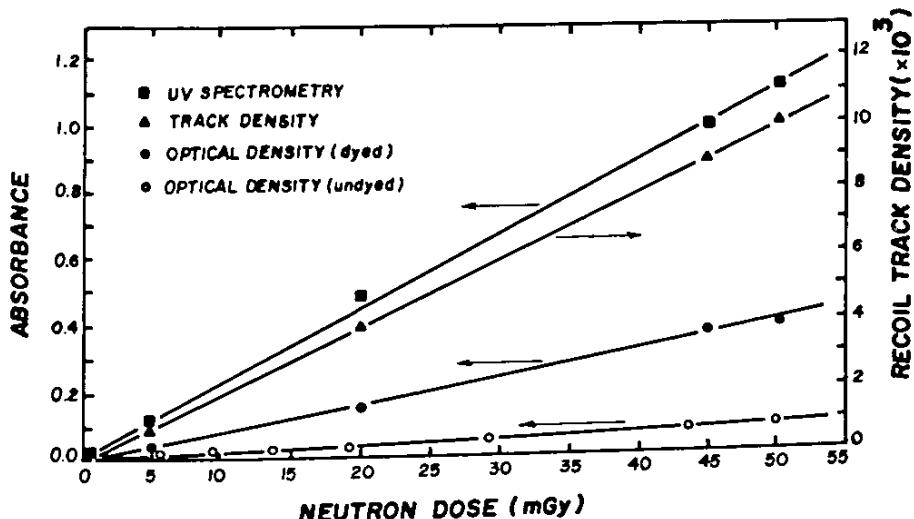
برخورد نوترونهای سريع به آشکارساز ، حداقل خود را در طول موج ۲۸۵ نانومتری نشان می دهد و مقدار اين جذب به دز دريافتی هر نمونه بستگی دارد . شکل ۱۰ ماکریم جذب ماوراء بنفش را بعد از انطباق ارتفاع پیکها نسبت به حداقل دز نوترون برای قیاس نشان می دهد . ميزان جذب ماوراء بنفش در ماکریم منحنی مربوط به شش نمونه منجمله زمینه و فيلمهای پرتو دیده بترتیب به مقدار ۱، ۲۰، ۵۰، ۴۵ و ۵۰ ميليگری دز نوترون را نشان می دهد که به ترتیب معادل صفر ، ۰/۰۷۲ ، ۰/۱۲۴ ، ۰/۴۷۰ و ۱/۰۹۱ می باشند . همانطورکه مشاهده می شود ميزان جذب بطور موثری با تعداد کانونهای رنگين شده يا ردهاهاي الکتروشيمياي شده ولذا در نوترون تغيير می نماید ( ۸ - ۹ ) .

م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روشهای نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردپاها در ذرات باردار.

**ب - رنگ کردن با روش:**  
**"دای ست سریع" (Quick-DYECET)**  
 از میان تعداد بیشمار رنگهای موجود، انتخاب رنگی که بتواند با سرعت عمل رنگ کردن ردپاهای خورش شده را به روش ساده و موثری انجام دهد حائز اهمیت زیاد است. از میان رنگهای قابل بررسی که تعدادی از آنها طبیعی و تعدادی دیگر سنتز شده و بخشی معدنی و بخشی آلی هستند، رنگهای سنتز شده آلی به لحاظ تولید اثرباره به روش‌های استاندارد بهترین انتخاب بوده‌اند. حال آنکه رنگهای طبیعی آلی یا معدنی موجود معمولاً از استانداردهای تولید یکنواخت و تکرار پذیر بهره‌مند نیستند.  
 از هزاران رنگ آلی سنتز شده موجود بهره‌برداری‌های صنعتی مختلفی می‌شود که از آن میان می‌توان به صنایع نساجی، رنگ‌سازی، پلیمری و

جهت ارزیابی دز نوترون مورد آزمایش قرار داد. در این اندازه‌گیری دانسیته نوری بطور کلی ملاک پرتوانی برای دز نوترون نیست. معهذا اندازه‌گیری دانسیته نوری ردپاهای رنگ شده در مقایسه با ردپاهای رنگ نشده افزایش قابل توجهی را نشان می‌دهد (شکل ۱۱).

از اسپکتروفوتومتری مادون قرمز نیز می‌توان در مورد ردپاهای الکتروشیمیائی شده استفاده نمود. اسپکتر مربوط به پلی‌کربنات هم در حالت جامد و هم در شرایطی که بصورت محلول در کلروفرم درآمده بود، بدست آمد. افزایش جذب مادون قرمز بر حسب دز نوترون مربوط به باندهای  $\text{CH}$  و  $\text{CO}$  مشاهده شد، لیکن بر اساس مطالعات مقدماتی که تاکنون انجام شده این افزایش آنقدر چشمگیر نیست که بتواند بعنوان یک وسیله سنجش شمارش ردپاهای بکار رود.



شکل ۱۱ - جذب و دانسیته ردپاهای برگشتی بر حسب تابعی از دز نوترون روی ورقه‌های پلی‌کربنات رنگ شده.

شدن.

نام تجاری تعدادی از رنگهای قابل حل در آب همراه با شماره اندیس رنگ، فرمول شیمیائی و کلاس آن رنگ بترتیب در ستونهای ۱ تا ۴ جدول ۱ دیده می‌شوند (۱۹-۲۰). کلیه رنگهای متعلق به یک کلاس دارای یک قسمت کروموفر مشترک ولی آکسو-کرمها متفاوت می‌باشند. حضور یک نمک سدیم غالباً به صورت  $\text{Na}_2\text{SO}_3$  (سولفیت سدیم) در قسمت آکسوکرم ساعث حلایت آن در آب می‌گردد (۱۹-۲۰).

از مهمترین کلاسها موجود در میان رنگهای خوراکی می‌توان از گزانتنین، تری آریل متان، منوازو، دایسازو، کوئینولین و ایندگونام برد. نام تجاری تعدادی از رنگهای موفق بکار رفته در این پروژه و کلاسها مرتب به آن عبارتند از: بریلیانت بلو FCF و بریلیانت گرین S از کلاس تری آریل متان‌ها، ائوزین بلو، ائوزین بلو و اریتر-وزین از کلاس گزانتنین‌ها، کارموایزین، پونسه ۴R، آلورا رد و سانست بلواز کلاس منوازوها و غیره. شکل ۱۲ مجموعه‌ای از آشکارسازهای پلی کربنات خوش الکتروشیمی و رنگ شده توسط رنگهای مختلف را نشان می‌دهد. این مجموعه طوری آرایش شده است که مجموعاً آرم سازمان انرژی اتمی ایران و تنوع رنگ دایست را نشان می‌دهد.

چنانچه در درجه حرارت اتاق محلولی متشکل از آب و رنگهای ذکر شده در جدول ۱ تهیه شده و آشکارسازهای پلی کربناتی که ردهای ذرات آلفا و یا هسته‌های برگشتی ناشی از نوترون روی آنها بوسیله خوش الکتروشیمی ظاهر شده‌اند، در آن غوطه ور شوند. پارهای از ردهاها بطور کامل و پارهای بطور ناقص رنگ شده و تعدادی نیز اصلاً رنگ نمی‌شوند. شکل ۱۳-الف نشانده‌نده سه دسته ردهای فوق - الذکر در محلولی از آب مقطر و رنگ بریلیانت بلو

پلاستیکی و خوراکی آرایشی اشاره نمود. رنگهای مورد استفاده در صنایع پلیمری "عمدها" بصورت رنگینه (پیگمان)، بوده و مهمترین کلاسها موجود آن آنتراکینون‌ها و کوئینوفتالون‌ها می‌باشند. این مواد در هنگام قالب‌ریزی ورقهای پلیمرها و پلاستیکها و یا هر شکل مورد نظر دیگر همراه با مواد تشکیل‌دهنده پلاستیک وارد سیستم شکل‌دهنده (extruder) شده و در درجه حرارت مناسب پلیمر یا پلاستیک را رنگی می‌کنند. گرچه در طی انجام پژوهش "دایست سریع" موقوفیت‌هایی در جهت رنگ کردن کامل سطح پلیمرها با استفاده از رنگهای فوق‌الذکر در مدت زمان کوتاه و با روش بسیار ساده حاصل شده است ولی از آنجا که هدف این پژوهه رنگ کردن ردهای خوش شده، بدون تاثیرگذاری بر روی زمینه پرتو ندیده آشکارساز می‌باشد، این دسته رنگها قادر کارآئی مورد نظر بوده‌اند. رنگهای متدائل در صنایع نساجی نیز بسیار گسترده بوده و عمل رنگرزی در مقیاس‌های بسیار بزرگ، چه در محیط‌های اسیدی یا بازی و چه بصورت مستقیم نیاز به استفاده از تجهیزات سنگین و عملیات پیش درمانی (pre-treatment) و پس-درمانی (post-treatment) طولانی دارند. روش‌های بکار رفته در این صنعت نیز از سادگی کافی موردنظر این پژوهه بخوردار نیستند.

دسته دیگر رنگها، رنگهای غیر سمی مورد استفاده در صنایع خوراکی و آرایشی می‌باشند که به دو گروه کلی قابل حل در روغن‌ها و قابل حل در آب تقسیم می‌شوند. از آنجا که حلالهای روغنسی معمولاً دارای ضریب چسبندگی زیاد و ضریب نفوذ یا دیفیوژن کمی می‌باشند، موقوفیت زیادی در تولید دایست با روش‌های ساده ندارند. در نتیجه رنگهای خوراکی قابل حل در آب بعنوان بهترین انتخاب از میان رنگهای آلی سنتز شده گزیده

م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روش‌های نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردپای ذرات باردار.

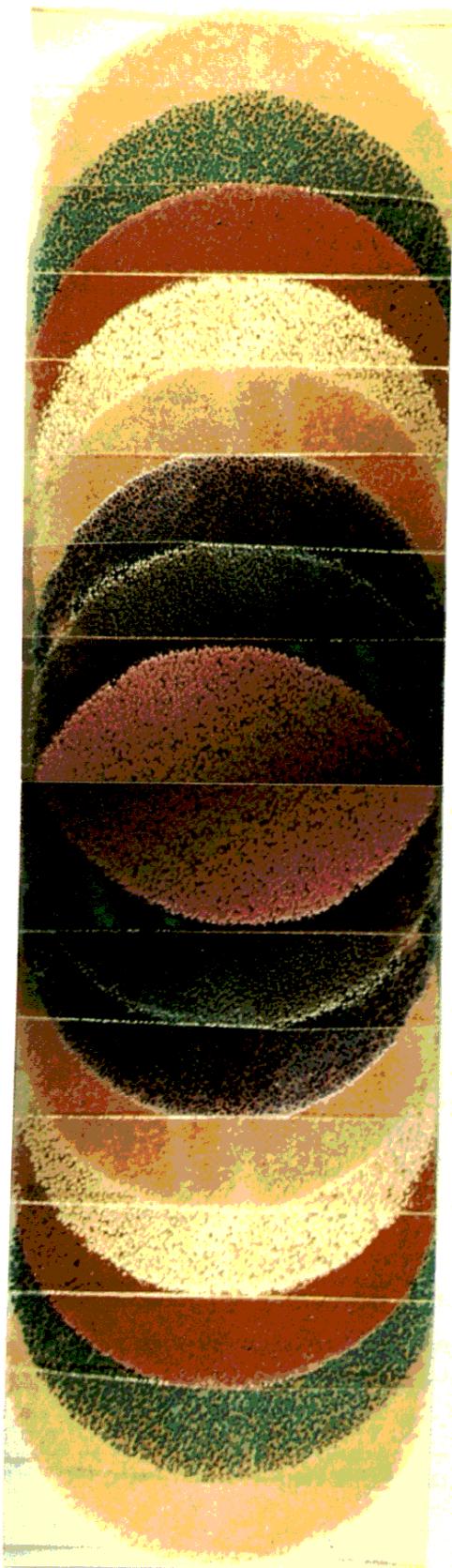
جدول ۱- ویژه‌گیها و اطلاعات فیزیکی - شیمیائی مربوط به رنگهای قابل حل در آب بکار رفته در این پروژه.

| Commercial names of dye | Color Index No. | Chemical Formula  | Class | Solubility in |         | PH of Dye in |                | Dyeability of ECE Tracks |               | $\lambda_{max}$ of DYECDTs in |               |
|-------------------------|-----------------|---|-------|---------------|---------|--------------|----------------|--------------------------|---------------|-------------------------------|---------------|
|                         |                 |   |       | Water         | Alcohol | Water        | Methyl Alcohol | Methyl Alcohol           | Boiling Water | Methyl Alcohol                | Boiling Water |
| Eosin Yellowish         | 45380           | C <sub>20</sub> H <sub>16</sub> Br <sub>2</sub> N <sub>2</sub> O <sub>5</sub>                 | X     | Exc.          | Exc.    | 6.8          | 7.9            | Exc.                     | Exc.          | 283                           | 283           |
| Eosin Bluish            | 45400           | C <sub>20</sub> H <sub>16</sub> Br <sub>2</sub> N <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Na <sub>2</sub> | X     | Exc.          | Exc.    | 7.2          | 8.2            | Exc.                     | Exc.          | 283                           | 283           |
| Eriothrosine            | 45430           | C <sub>20</sub> H <sub>16</sub> I <sub>4</sub> N <sub>2</sub> O <sub>5</sub>                  | X     | Exc.          | Exc.    | 6.5          | 7.6            | Exc.                     | Exc.          | 283                           | 283           |
| Brilliant Blue PCF      | 42090           | C <sub>37</sub> H <sub>34</sub> N <sub>2</sub> O <sub>9</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>2</sub>  | TAM   | Exc.          | Exc.    | 5.6          | 5.9            | Exc.                     | Exc.          | 283                           | 283           |
| Brilliant Green S       | 42087           | C <sub>27</sub> H <sub>25</sub> N <sub>2</sub> O <sub>7</sub> S <sub>2</sub> Na               | TAM   | Exc.          | Exc.    | 5.6          | 5.9            | Exc.                     | Exc.          | 287                           | 285           |
| Carmoisine              | 14720           | C <sub>20</sub> H <sub>12</sub> N <sub>2</sub> O <sub>7</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>2</sub>  | M     | Exc.          | Poor    | 6.6          | ...            | Poor                     | Exc.          | ...                           | 286           |
| Ponceau 4R              | 16255           | C <sub>20</sub> H <sub>12</sub> N <sub>2</sub> O <sub>10</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>3</sub> | M     | Exc.          | poor    | 8.7          | ...            | Poor                     | Exc.          | ...                           | 287           |
| Allura Red              | 16035           | C <sub>18</sub> H <sub>14</sub> N <sub>2</sub> O <sub>9</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>2</sub>  | M     | Exc.          | poor    | 6.5          | ...            | Poor                     | Exc.          | ...                           | 288           |
| Sunset Yellow           | 15985           | C <sub>18</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> O <sub>7</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>2</sub>  | M     | Exc.          | Poor    | 7.6          | ...            | Poor                     | Exc.          | ...                           | 288           |
| Tartrazine              | 19140           | C <sub>18</sub> H <sub>9</sub> N <sub>4</sub> O <sub>9</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>3</sub>   | M.P   | Exc.          | Poor    | 6.9          | ...            | Poor                     | Exc.          | ...                           | 288           |
| Brilliant Black PW      | 28440           | C <sub>26</sub> H <sub>17</sub> N <sub>7</sub> O <sub>14</sub> S <sub>4</sub> Na <sub>4</sub> | D     | Good          | Poor    | 9.2          | ...            | Poor                     | Exc.          | ...                           | 283           |
| Quinoline Yellow        | 47005           | C <sub>18</sub> H <sub>11</sub> NO <sub>8</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>4</sub>                | Q     | Exc.          | Poor    | 9.1          | ...            | Poor                     | Exc.          | ...                           | 288           |
| Indigo                  | 73015           | C <sub>16</sub> H <sub>10</sub> N <sub>2</sub> O <sub>8</sub> S <sub>2</sub> Na <sub>2</sub>  | I     | Good          | Poor    | 6.9          | ...            | Poor                     | Good          | ...                           | 283           |

X = Xanthene, Tam = Triarylmethane, M = Monoazo, P = Pyrazolone,  
D = Disazo, Q = Quinoline, I = Indulged, Exc. = Excellent

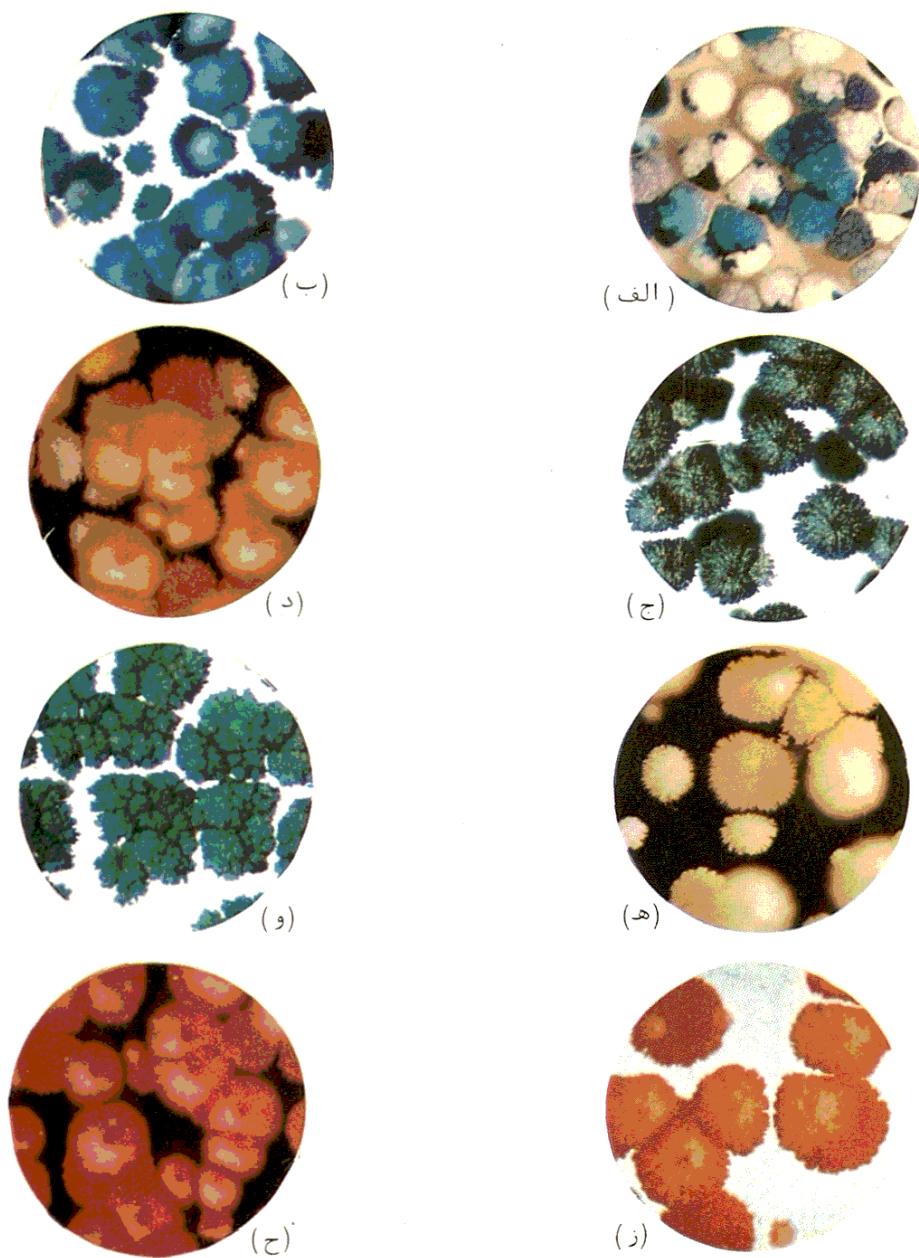
آشکارسازهای خورش الکتروشیمی شده در محلولی  
متنشکل از آب مقطر و رنگ‌های مذکور در جدول ۱،  
در درجه حرارت جوش در مدت کوتاه، مثلًا "چند  
دقیقه می‌باشد. در این شرائط کلیه ردپاها بطور  
کامل و یکنواخت، برنگهای زیبا رنگ می‌شوند.  
شكل‌های ۱۳ (ب، ج، د، ه، و، ز و ح) دایست-  
هائی را که بترتیب با قرار گرفتن آشکارساز در

FCF در درجه حرارت اتاق می‌باشد. با بالا رفتن  
درجه حرارت محلول، راندمان رنگ شدگی ردپا -  
های خورش الکتروشیمی شده بیشتر شده و در درجه  
حرارت جوش، تمام ردپاها رنگ می‌شوند. شکل ۱۳-  
ب رنگ شدن کامل همه ردپاها را در رنگ بریلیانت  
بلو FCF و درجه حرارت جوش نشان می‌دهد. لذا  
یکی از راههای سریع تولید دایست، فروبردن



شکل ۱۲- آشکارسازهای پلی کربنات خورش الکتروشیمی و زیگ شده بوسیله رنگهای مختلف با روشن  
"دای سنت سریع" که مجموعاً تصویری از آرم سازمان انرژی اتمی را در کار گذیر نشان می دهد.

م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روش‌های نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردهای ذرات باردار.



شکل ۱۳- ردهای خورش الکتروشیمی و رنگ شده روی آشکارساز پلی کربنات که به ترتیب تحت شرایط زیر به روش دای ست سریع داغ رنگ شده‌اند: الف - رنگ بریلیانت بلو FCF در درجه حرارت اتاق، ب - رنگ بریلیانت بلو، ج - رنگ بریلیانت گرین S، د - رنگ تار ترازین، ه - رنگ کوئینولین بلو، و - رنگ‌های بریلیانت بلو + نارترازین، ز - رنگ اریتروزین و ح - رنگ پونسه 4R.

را که در یک طرف به رنگ زرد و در طرف دیگر به رنگ آبی در آمد ها ند را نشان می دهد. ردپاهای زرد و آبی به ترتیب با استفاده از محلول الكل FCF متیلیک و رنگهای کوئینولین و بریلیانت بلو FCF در درجه حرارت اتاق تولید شده اند. این روش به نام "دایست سریع سرد" نامگذاری می گردد.

در روش دایست سریع سرد ، الكلهای اتیلیک و متیلیک بعنوان حلال مورد آزمایش قرار گرفتند. مشاهده گردید که الكل اتیلیک می تواند به ساختمان ردپاهایی که بوسیله خورش الکتروشیمی ظاهر شده اند ، صدمه بزند و این خدمات بویژه در درجه حرارت های بالاتر چشمگیر است. لذا الكل متیلیک بعنوان الكل مناسب جهت تهییه محلولی که بتواند دایست های سریع در درجه حرارت اتاق تولید نماید ، انتخاب گردید.

در این بررسی همچنین PH حمامهای مختلف رنگ که در ستونهای ۷ و ۸ جدول نشان داده شده است نیز اندازه گیری شد ولی رابطه صریحی بین قابلیت رنگ کردن محلولهای مختلف (ستونهای ۹ و ۱۰ جدول ۱) و PH آن محلولها بدست نیامد. آشکارسازهای پلی کربنات که تحت تابش آلفا یا نوترون قرار گرفته و به روش الکتروشیمی خورش شده اند و بوسیله یکی از روشهای دایست سریع سرد یا داغ به رنگهای مختلف رنگ شده اند، بوسیله اسپکترو فوتومتری ماوراء بنفس مورد بررسی قرار گرفته و طول موجی که در آن حداکثر جذب را نشان می دهد، مشخص گردید. این طول موجها در ستونهای ۱۲ و ۱۳ جدول ۱ درج گردیده است. با تعیین این طول موج با استفاده از هر رنگ موجود در جدول ۱ و حلal ذکر شده در ستونهای ۱۱ و ۱۲ می توان بهترین طول موج را برای اندازه گیری جذب ماوراء بنفس استخراج نمود.

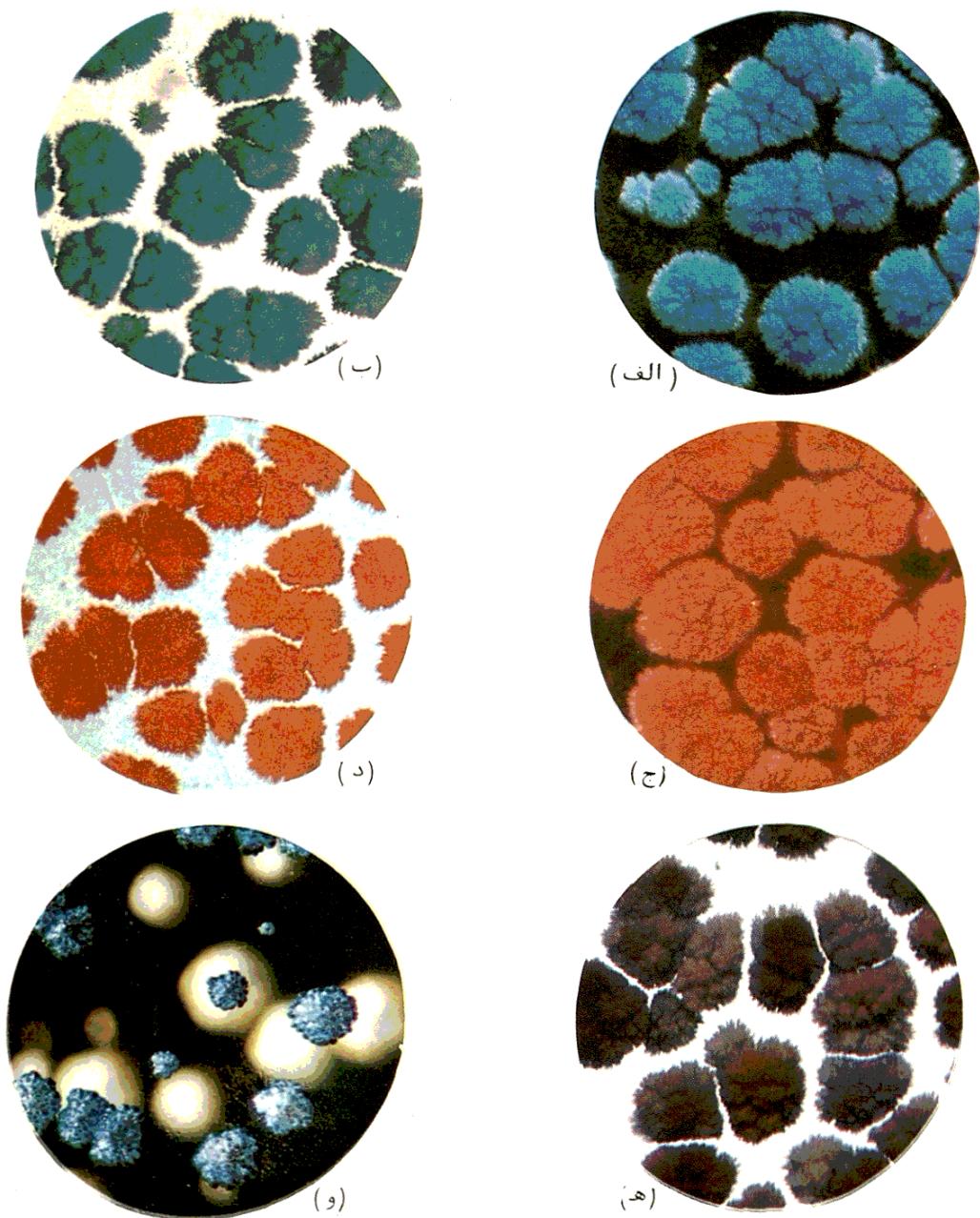
میزان نفوذ رنگها به داخل ردپاهای و نتیجتا"

محلولی متشکل از رنگ بریلیانت بلو FCF، بریلیانت گرین S ، تارترازاین ، کوئینولین بلو، بریلیانت بلو FCF + تارترازاین ، اریتروزین و پونسه ۴R در آب در درجه حرارت ۹۵ درجه سانتی گراد و بمدت ۵ دقیقه تولید شده اند را نشان می دهند. این روش به نام "دایست سریع داغ" نامگذاری می گردد.

برخی از رنگهای موجود در جدول ۱ در حلالهای دیگری چون الكلها ، بازها ، اسیدها و غیره نیز قابل حل اند. این رنگها اکثراً در اسیدها و بازها چون معرفها عمل نموده و تغییر رنگ می دهند. لذا از اسیدها، بازها و یا محلول خورش PEW که ۱۵٪ وزنی آنرا هیدروکسید پتاسیم تشکیل داده است ، بعنوان حلال نمی توان استفاده کرد. ضمن آنکه محلولهای تغییر رنگ داده شده بدست آمده نیز توانائی تولید دایست های یکنواخت و کامل را نداشته و گاهما " سطح آشکارساز را نیز رنگ می نمایند.

برخی از کلاس های رنگ در الكل ها نیز حل می شوند. در ستون ششم از جدول ۱ رنگهای قابل حل در الكل مشخص شده اند. محلولی که از ترکیب رنگهای موجود در این کلاسها و الكلها تهییه شود ، می توانند در مدت بسیار کوتاه ( مثل ۵ دقیقه ) و در درجه حرارت اتاق تمام ردپاهای را بطور یکنواخت و کامل رنگ نمایند. بدیهی است که با ترکیب رنگهای اصلی موجود در این کلاسها می توان هر نوع رنگ ثانویه دلخواهی را تولید نموده و دایست هایی به آن رنگ بدست آورد. شکل های ۱۴ ( الف ، ب ، ج ، د و ه ) دایست هایی را که بدتر ترتیب در محلولی متشکل از رنگ بریلیانت بلو FCF، بریلیانت گرین S ، ائوزین بلو، اریتروزین و بریلیانت بلو + اریتروزین در الكل متیلیک در درجه حرارت اتاق تولید شده اند را نشان می دهد. شکل ۱۴ ( و ) رد پاهای خورش الکتروشیمی شده روی آشکارساز CR-39

م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روش‌های نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردپای ذرات باردار.



شکل ۱۴- ردپاهای خورش الکتروشیمی و رنگ شده با روش "دای ست سریع" که امکان بررسیهای دقیق ساختاری ردپاهای فراهم می‌آورد. الف - ساختمان رد- پاهای خورش الکتروشیمی شده در طرف ورودی ذره و ب - ساختمان ردپاهای از پشت.

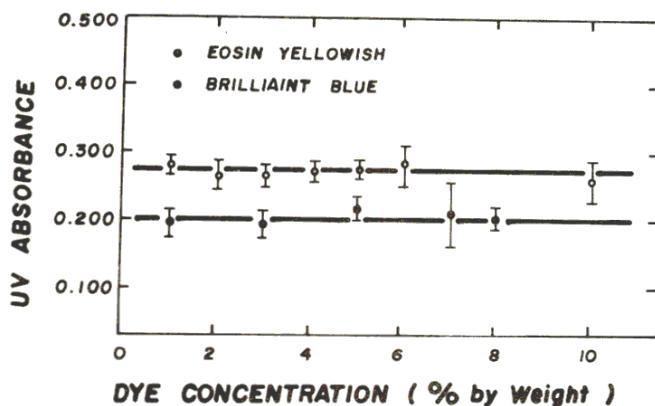
سیاهی بر روی یک زمینه روش طبق شکل ۱۸ (الف) دیده می‌شوند. در حالیکه همانطورکه در شکل ۱۸ (ب) دیده می‌شود همین ردپاها بعد از رنگ شدن زیر نور انعکاسی میکروسکوپ رنگی بوده و دارای قدرت تفکیک زیادی می‌باشند. لذا یکی دیگر از مزایای دایست‌ها در زیر نور انعکاسی قدرت تفکیک زیاد آنها می‌باشد. شکل ۱۸ (الف و ب) ردپاها م وجود روی آشکارسازی پرتو دیده را زیر نور عبوری میکروسکوپ در مقایسه با تصویر رنگی همان ردپاها در شکل زیر نور انعکاسی نشان می‌دهد. مشاهده می‌شود که وقتی ردپای ذرات باردار یا هسته‌های برگشتی ناشی از نوترونها در مجاورت یکدیگر تشکیل می‌گردند امکان تفکیک و شمارش دقیق آنها با نور عبوری (شکل ۱۸ - الف) بسیار مشکل و حتی غیرممکن است ولی در شرائط شکل ۱۸ (ب) قدرت تفکیک بالا و شمارش بسیار آسان است. لذا استفاده از روش دایست بویژه در مورد آشکارسازهایی که حاوی تعداد زیادی ردپا هستند، بسیار حائز اهمیت است. همچنین قدرت تفکیک بالا، دقت شمارش را بهبود بخشید. و در ضمن می‌توان ساختار ردپاها را بخوبی مطالعه کرد.

استفاده از اسپکتروفوتومتری ماوراء بنفس و اندازه‌گیری جذب دایست‌ها بعنوان ملاکی از در نوترون با موفقیت همراه بوده است. لذا در جهت تائید حساس بودن دایست‌های تولید شده بوسیله روش دایست سرد نسبت به جذب ماوراء بنفس، ابتداء دانسیته ردپاها روی آشکارسازهای پلی‌کربنات که با دزهای مختلف نوترون پرتو دیده و سپس خورش الکتروشیمی شده بودند، با استفاده از شمارش میکروسکوپی بدست آمد (شکل ۱۹ - الف) و سپس جذب ماوراء بنفس آشکارسازهای پرتو دیده مشابهی که به ترتیب بوسیله رنگهای اریتروزین، بریلیانت بلو و ائوزین یلو به روش دایست سرد

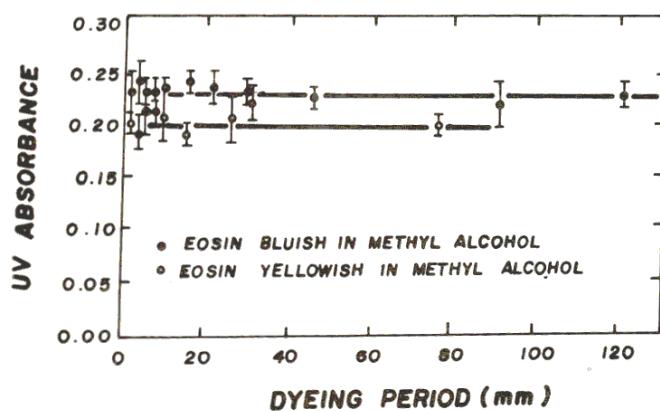
تولید دایست به پارامترهایی از قبیل ثابت نفوذ حلال، میزان حلالیت رنگ درون حلال، قطر متوسط ردپاهای خورش شده وغیره بستگی دارد. شکل ۱۵ میزان جذب بوسیله اسپکتروفوتومتری ماوراء بنفس در روی دایست سریع و سرد و در درجه حرارت اتاق را نشان می‌دهد که با تغییر غلظت رنگ در الک متیلیک ثابت مانده است. همچنین شکل ۱۶ جذب ماوراء بنفس را بر حسب مدت رنگ کردن نشان می‌دهد که مشخص می‌کند مدت رنگ کردن تاثیری در میزان جذب در طول موج مربوطه ندارد. از آنجا که غلظتهای زیر ۱٪ مورد مطالعه قرار نگرفته و غلظت ۳٪ در روش "دایست" مقدار بهینه شده است، همین غلظت در روش‌های دایست سریع سرد و داغ به عنوان مقدار بهینه انتخاب گردید. همچنین مدت رنگ ۵ دقیقه برای رنگ کردن انتخاب گردید زیرا انتخاب زمانهای کوتاه در حین اجرا می‌تواند مشکل آفون و خط آمیز باشد و انتخاب زمانهای طولانی نیز تاثیر بیشتری بر راندمان ندارد. لذا غلظت و مدت رنگ بهینه به ترتیب معادل ۳٪ و ۵ دقیقه انتخاب شدند.

مشاهده دایست‌ها زیر نور انعکاسی میکروسکوپ بسیار زیبا و دلپذیر بوده و همانطورکه در شکل ۱۷ مشاهده می‌شود حاوی اطلاعات تصویری، ساختاری و بنیادی مهمی هستند. شکل ۱۷ (الف) ساختمان ردپاها را از روی رو و شکل ۱۷ (ب) ساختمان پشت ردپاها را بعد از خورش الکتروشیمی و رنگ شدن نشان می‌دهد. بهر حال تا به حال شمارش و محاسبه دانسیته ردپاها بوسیله فرد یا سیستم‌های خودکار یا نیمه خودکار، معمول‌ترین روش شمارش جهت دزیمتري بوسیله آشکارسازهای پلی‌مری حساس به ذرات باردار سنگین بوده است. در این شرائط ردپاها زیر نور عبوری میکروسکوپ به صورت لکدهای

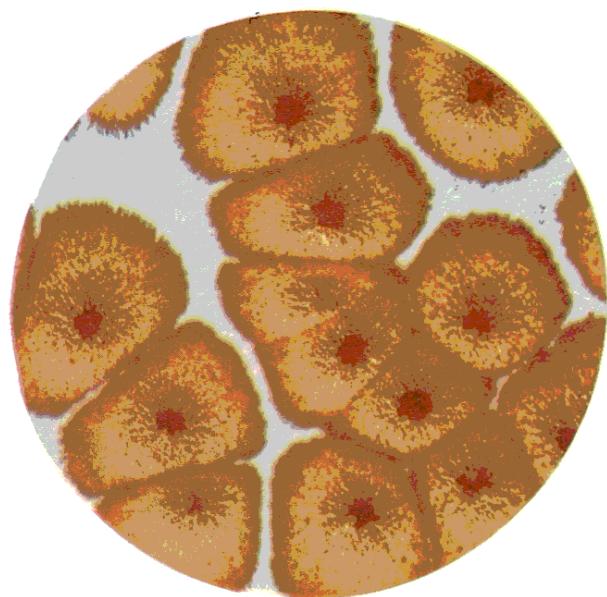
م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روش‌های نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردهای ذرات باردار.



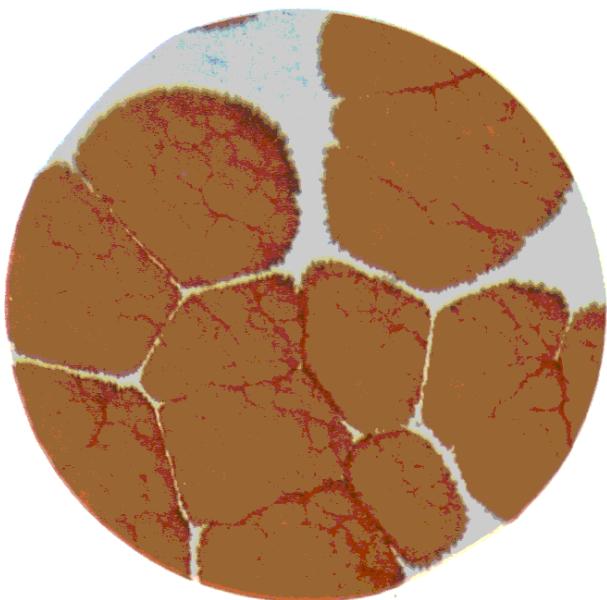
شکل ۱۵- منحنی تغییرات جذب ماء بنفس ردها خورش الکتروشیمی شده روی پلی کربنات بازه تغییرات غلظت رنگ‌های اوزین یلو و بریلیانت بلو در روش دای سرت سریع.



شکل ۱۶- منحنی تغییرات جذب ماء بنفس ردها خورش الکتروشیمی شده روی پلی کربنات بازه تغییرات غلظت رنگ‌های اوزین بلو و اوزین یلو در روی دای سرت سرد.



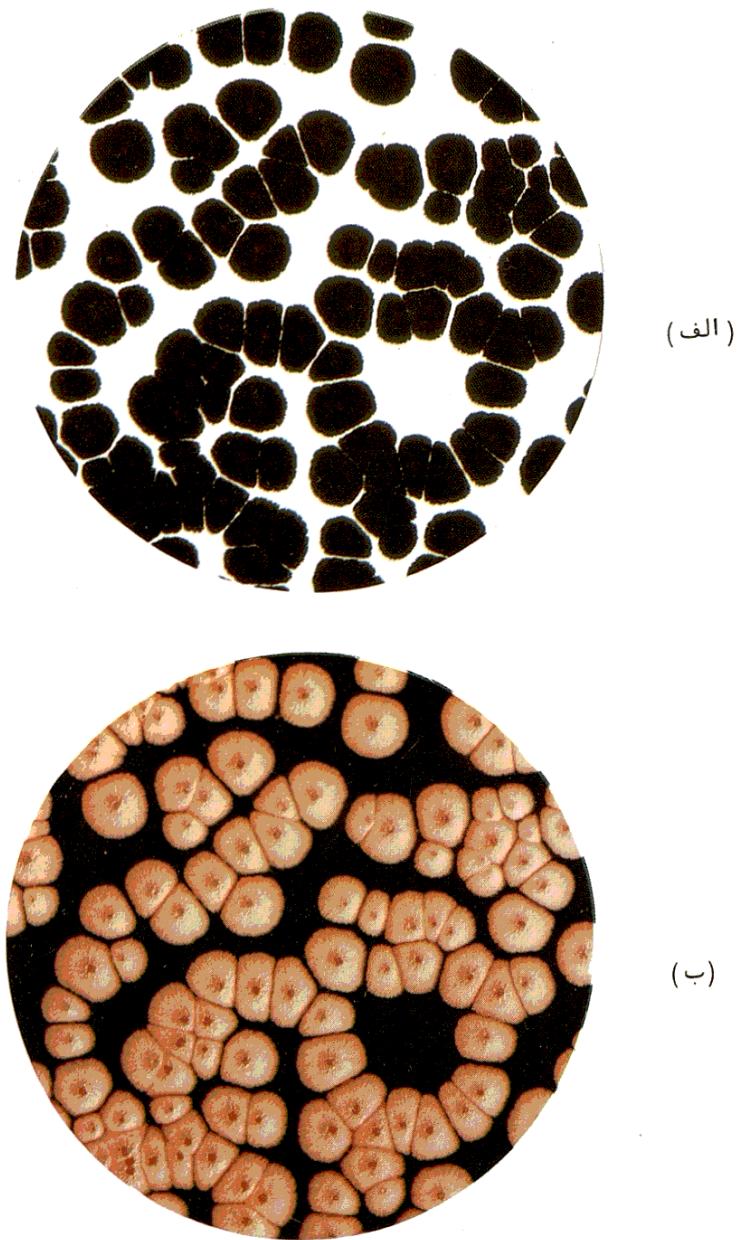
(الف)



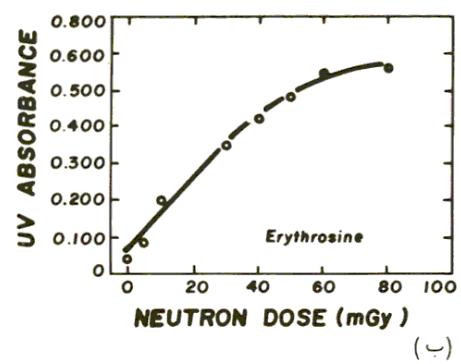
(ب)

شکل ۱۷- ردپاهای خورش الکتروشیمی و رنگ شده با روش "دای ست سریع" که امکان بررسی‌های دقیق ساختاری ردپاهای را فراهم می‌آورد. الف - ساختمان رد- پاهای خورش الکتروشیمی شده از طرف ورودی ذره و ب - ساختمان ردپاهای از پشت.

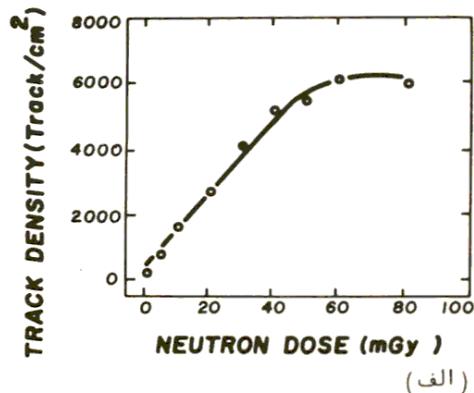
م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روشهای نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردهای ذرات باردار.



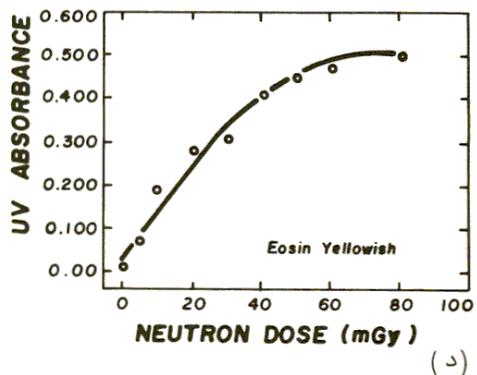
شکل ۱۸- دو تصویر از یک میدان ردها روی آشکارساز پلی کربنات الکتروشیمی و رنگ شده تحت شرایط نوری . الف- عموری میکروسکوب و ب- انعکاسی میکروسکوب . همانطورکه ملاحظه می شود قدرت تغذیک ردها در شرایط ب به مرتب بالاتر از شرایط الف است که در شمارش ردها در دانسیته های بالا بسیار ضروری است .



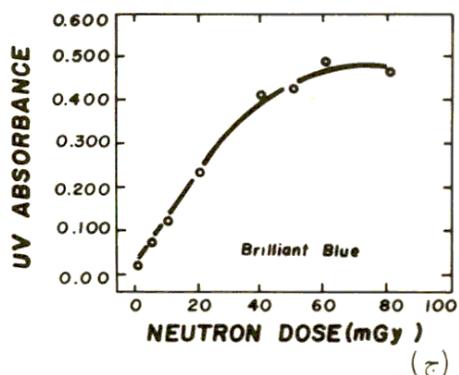
(ب)



(الف)



(د)



(ج)

شکل ۱۹ - هماهنگی تغییرات جذب ماوراء بنفش و دانسیته ردپاهای بازاء مرزهای مختلف نوترون.

الف - تغییرات دانسیته ردپاهای بازاء درهای مختلف، ب و ج و د - تغییرات جذب ماوراء بنفش بازاء درهای مختلف به ترتیب برای دایستهای تولید شده بوسیله رنگهای اریتروزین، بریلیانت بلو FCF و ایوزین بلو. شرائط خورش الکتروشیمی ۳۲ کیلو ولت بر سانتی متر، ۲ کیلو هرتز، ۲۵ درجه سانتی گراد و ۴ ساعت و شرائط رنگ روش دایست سریع سرد، به غلظت ۳٪ و مدت ۵ دقیقه بوده است.

کیلو ولت در سانتی متر، فرکانس ۲ کیلو هرتز، مدت ۴ ساعت و درجه حرارت ۲۵ درجه سانتی - گراد صورت گرفته است. وجود پلاتو در درهای بالاتر ناشی از روی هم افتادن ردپای ذرات و کوچکتر شدن قطر متوسط ردپاهای است.

### نتایج

تا قبل از ابداع روش دایست، مشاهده ردپاهای زیر نور عبوری میکروسکوپ بصورت تصویری از لکه -

رنگ شده بودند، اندازه گیری شد. شکل های ۱۹ (ب، ج، د) نشان می دهند که جوابدهی جذب ماوراء بنفش با تغییرات دانسیته ردپا هماهنگی دارد. جذب پرتوهای ماوراء بنفش در طول موج مربوط به حداکثر جذب هر نوع رنگ ابتدا با افزایش در بطرور خطی افزایش یافته و در درهای بالاتر به پلاتوئی با شب مختصر منتهی می گردد. خورش الکتروشیمی ردپاهای روی آشکارساز پلی کربنات ۳۲ میکرومتری در میدان الکتریکی به شدت

یک آشکارساز را می‌توان به رنگ‌های مختلف درآورد. این روش بخصوص در دزیتری فردی آلبدو نوترون نوتربیان که دارای سه ناحیه مختلف در دو طرف آشکارساز پلی‌کربنات می‌باشد، دارای اهمیت است (۲۰).

(۴) از رنگ‌های مختلف می‌توان برای دسته‌بندی گروه‌های مختلف دزیتری مربوط به موسسات مختلف یا تاریخ‌های مختلف در سرویس دهی-های بزرگ استفاده نمود.

(۵) مطالعه ساختمان ریز ردپاهای زیر میکروسکوپ در صورت رنگی بودن ردپاهای بسیار ساده‌تر می‌شود.

(۶) قدرت تفکیک دایست‌ها بویژه در دزهای بالا و زیر نور انکاسی میکروسکوپ بیش از قدرت تفکیک ردپاهای رنگ شده زیر نور عبوری می‌باشد و استفاده از این مزیت در روش‌های شمارش و اندازه‌گیری دانسته ردپاهای چه به روش‌های دستی و چه به روش‌های خودکار و نیمه خودکار راه‌گشا خواهد بود.

مطالعات گسترده‌تری در جهت روش‌های "دایست" و "دایست سریع" در دست انجام‌اند که نتایج آن متعاقباً اعلام خواهد شد.

های سیاه روی یک زمینه بی‌رنگ و زیر نور انکاسی میکروسکوپ بصورت تصویری از لکه‌های سفید روی یک زمینه بی‌رنگ بوده است. انگیزه اصلی در ابداع روش جدید رنگ کردن ردپاهای خورش الکتروشیمی شده واستفاده از تضاد بوجود آمده بین ردپاهای رنگ شده با زمینه پرتو ندیده بی‌رنگ آشکارساز جهت شمارش‌های خودکار مثل اسپکترو فوتومتری ماوراء بنفش و یا روش‌های مشابه دیگر بوده است. پس از پژوهش و توسعه و ابداع روش‌هایی که بتوانند ردپای ذرات باردار و هسته‌های برگشتی ناشی از نوترون سریع را رنگ نمایند، دو روش "دایست" و "دایست سریع" در امور حفاظت در برابر اشعه با موققیت روپرتو گشت.

روش‌های دایست و دایست سریع وقتی روی ردپاهای خورش الکتروشیمی شده اعمال شوند دارای مزایای متعددی بوده که پارهای از آنها عبارتند از: ۱) دایست‌ها را می‌توان به رنگ‌های مختلف و در ظرف مدت کوتاه حتی در ظرف چند دقیقه تولید نمود.

۲) پدیده‌های مختلفی از قبیل ردپاهای، شکافت‌ها، درخت‌های الکتریکی، شکستهای، فراکتال‌ها و غیره را می‌توان با اعمال روش‌های چندگانه رنگ از یکدیگر تمیز داد.

۳) ردپاهای خورش الکتروشیمی شده در دو طرف

## References

1. J. Barbier, "Some Recent Progress in Neutron Radiography and Ionizing Particle Dosimetry Using Cellulose Nitrate as Detecting Material" J. Photogr. SCl., 108 (1971).
2. M. Sohrabi and K. Becker, "Some Studies on the Application of Track Etching in Fast Neutron Personnal Dosimetry", Rept. ORNL-TM-3605, Oak Ridge National Lab. (1971).
3. G. Guenther, "Work on Solid State Detectors", KFK-1461, Ker Furschungszentrum, Karlsruhe, Germany.

4. L. Tommasino, "Electrochemical Etching Damage Track Detectors by H.V. Pulse and Sinusoidal Wave Forms. Proc. 7th Int. Coll. on Corpuscular Phot. and Visual Solid Detectors", Barcelona (1970).
5. M. Sohrabi, "Electrochemical Etching Amplification of Fast-Neutron Induced Recoil Particle Tracks in Polymers for Fast Neutron Personnel Dosimetry, Health Physics 27, 598 (1974).
6. M. Sohrabi, "Electrochemical Etching of Low-LET Recoil Particle Tracks in Polymers for Fast Neutron Dosimetry", ORO-4814-5 (1975).
7. M. Sohrabi and S. Sadeghi Bojd, "A New Development of Dyed ECE Tracks for Radiation Dosimetry", Rad. Prot. Dosimetry 34, No. 1/4, 5 (1990).
8. M. Sohrabi and S. Sadeghi Bojd, "Neutron Dosimetry by UV and IR Spectrophotometry of the Newly Developed Dyed ECE Tracks", Rad. Prot. Dosimetry 34, No. 1/4, 47 (1990).
9. M. Sohrabi and S. Sadeghi Bojd, "A New Dyed ECE Track Identification Method for Nuclear Particle Detection", Nucl. Tracks Rad. Meas. 17, No.4, 522 (1990).
10. M. Sohrabi, L. Fozoonmayeh and M. Khoshnoodi, "Advances on the New Dyed ECE Track (DYECET) Method in Polymeric Dosimeters", Nucl. Tracks Radiat. Meas. 15, No. 1/4, 215 (1991).
11. M. Sohrabi and Sh. Mahdi, "A Quick DYECET Method of ECE Particle Tracks in Polymer Detectors", Nucl. Tracks Rad. Meas., in Press (1993).
12. M. Sohrabi, "A New Multi-Chamber Electrochemical Etching System Approach for Rapid Characteristic Studies in Polymeric Dosimeters", Rad. Prot. dosimetry 12, 55 (1985).
13. M. Sohrabi "A New Triplet Electrochemical Etching (TECE) Method. Rad. Prot. Dosimetry", 48, 3, 279 (1993).
14. M. Sohrabi and M. Sadeghi, "Discovery of Some Phenomena in Polycarbonate Detectors by a Novel Triplet ECE Technique", Nucl. Tracks Rad. Meas. in Press (1993).
15. M. Sohrabi and E. Khajeian, "Some Electrochemical Etching Studies on the Registration of Alpha Particle Tracks in Polycarbonate". Nucl. Instrum. Methods 185, 407 (1981).
16. M. Sohrabi and A.R. Solaymanian, "Some Characteristics of the AEOI Passive Radon Diffusion Dosimeter", Nucl. Tracks Radiat. Meas. 15, No. 1/4, 605 (1988).
17. G. Somogyi and M. Toth-Szilagyi, Non-Etching Nuclear Track Visualization in Polymers: Fluorescent and Dyed Tracks", Nucl. Tracks Radiat. Meas. 3, 151 (1979).
18. M. Leferde, J.L. Seidel, M. Monnin, G. Somogyi, and M. Tothszilagyi, "Diffusion Process in Dyed Detectors", In Proc. 11th Int. Conf. SSNTD, Bristol, Pergamon Press, 299 (1982).
19. Encyclopedia of Chemical Technology, John Wiley and Sons, 6 (1986).
20. J. Walford, "Development in Food Colors", Applied Science Publishers LTD. London, England (1980).

م. سهرابی و ش. مهدی. ابداع روش‌های نوین "دای ست" برای رنگ کردن ردپای ذرات باردار.

## NOVEL DYED ECE TRACK (DYECET) METHODS FOR RADIATION PROTECTION DOSIMETRY AND TRACK STRUCTURE STUDIES

M. Sohrabi and Sh. Mahdi

National Radiation Protection Department  
Atomic Energy Organization of Iran  
P. O. Box 14155-4494, Tehran  
Islamic Republic of Iran

### Abstract

Recently, a new powerful dyed electrochemical etching track (DYECET) method, has been introduced at the National Radiation Protection Department of the AEOI. Highly contrasted DYECETs of neutron-induced recoils in polymers such as polycarbonate (PC) and CR-39 have been successfully produced as photon absorbing sites on an unaffected bulk material. Several steps including exposure of the polymer, ECE of tracks, acid sensitization and dyeing were followed leading to 20% by weight acrylic acid at 75 °C for 3.5 hours for sensitization and 3% by weight eosin bluish at 95 °C for 4 hours as optimized values to obtain near 100% DYECET efficiency. The method is powerful for UV and IR spectrophotometry, track counting and track structure studies, but it is a time consuming process.

Another similar method, named "Quick DYECET", was developed also in this research making DYECETs within a few minutes suing a variety of water and alcohol soluble dyes, without any sensitization step. The new method has many advantages over the above method including simplicity, rapid processing, color variety and dyeability at room temperature. In general, DYECETs under a microscope with reflected light are observed in beautiful colors compared to black under transmission light and with a high resolution for track structure studies and track counting especially at high track densities. In this paper, the results of the above studies are presented and discussed.